



### Swift® col 9050

**Klebstoffsorte** Lösemittelhaltiger Polychloroprene Kontakt-Klebstoff.

**Produktvorteile**

- einkomponentige Verarbeitung
- sprühbar
- gute Kälte- und Wärmebeständigkeit

**Typische Anwendungsbereiche** Herstellung von Schichtpressstoffplatten / Sandwichelementen aus verschiedenen Materialien, Klebung von Isolationsmaterialien auf Metall.

**Geeignete Substrate** Holz, Holzspan-, Hartfaser- und Kunstharzplatten, Gummimaterialien, Aluminiumblech, Chromstahl, Eternit und Beton (nicht geeignet für Kupfer und seine Legierungen sowie für Styropor®, Teflon®, PE, PP und Weich-PVC).

#### Typische Eigenschaften

Eigenschaft	Wert
Basis	Polychloroprene
Farbe	gelblich
Festkörpergehalt	ca. 19%
Dichte bei 20°C	ca. 0.85 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität bei 20°C	ca. 550 mPa.s
Lagerfähigkeit	12 Monate



### Anwendungshinweise

Klebstoff vor Gebrauch gründlich aufrühren.

Metalle sind vor der Klebung ggf. zu schleifen, jedoch mindestens zu entfetten (niemals Nitroverdünner verwenden!). Eisen muss rostfrei sein. Blei muss auf jeden Fall geschliffen werden. Gummimaterialien sind kurz vor der Klebung zu rauhen.

- Auftragsweise: Spritzpistole (1.5 – 2 mm Düsen-Ø), Pinsel, Kurzfellroller, lösemittelbeständiger Schaumstoffroller.
- Offene Zeit: ca. 20 Min. bei Sprühauftrag, sonst ca. 30 Min.
- Verbrauch: min. 100 g/m<sup>2</sup> pro Seite bei Sprühauftrag, sonst min. 150 g/m<sup>2</sup>; je nach Saugfähigkeit der Substrate.

Ablüftezeit bei 20°C:

- 5 bis 10 Min. bei Sprühauftrag
- sonst 10 bis 15 Min.

- Pressen: Anpressrolle, Pressvorrichtung
- Pressdruck: min. 2 bis 3 kg/cm<sup>2</sup>
- Presszeit: einige Sekunden
- Weiterverarbeitung: sofort möglich
- Endfestigkeit: nach ca. 24 Stunden
- Temperaturbeständigkeit der Klebung: ca. -20°C bis ca. +90°C ,je nach Material und Belastung.

Wenn sämtliche Flächen trocken, fett- und staubfrei sind, wird der Klebstoff beidseitig aufgetragen. Danach ablüften lassen bis sich beide Flächen trocken anfühlen. Die zu klebenden Teile innerhalb der offenen Zeit passgenau zusammenfügen und pressen. Bei Überschreiten der offenen Zeit kann eine Klebung noch mit Wärme durchgeführt werden: Die Teile werden warm bei 70 bis 80°C zusammengefügt und gepresst.



<b>Reinigungshinweise</b>	Bitte kontaktieren Sie Ihr nächstes Vertriebsbüro für verfügbare Reinigungsprodukte.
<b>Typische Verpackung</b>	Bitte wenden Sie sich bezüglich der verfügbaren Verpackungsoptionen an Ihr lokales Vertriebsbüro.
<b>Lagerbedingungen</b>	In der verschlossenen Originalverpackung und vor Sonneneinstrahlung, Staub, Feuchtigkeit und hohen Temperaturen geschützt. Sauber und trocken zwischen +10°C und +30°C lagern. Frostempfindlich, geliert bei Temperaturen <10°C, reversibel.
<b>Hinweise zur Entsorgung</b>	Hinweise zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Materialsicherheitsdatenblatt.
<b>Sicherheitshinweise</b>	Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem Materialsicherheitsdatenblatt.

### Our Focus is Clear. Perfecting Adhesives.

**WICHTIG:** Die bereitgestellten Informationen, Spezifikationen, Verfahren und Empfehlungen ("die Informationen") beruhen auf unserer Erfahrung, von deren Richtigkeit wir ausgehen. Es wird keine Erklärung, Garantie oder Gewährleistung im Hinblick auf die Genauigkeit oder Vollständigkeit der Informationen bzw. dafür übernommen, dass die Nutzung des Produkts nicht zu Verlusten oder Schäden führt bzw. die gewünschten Ergebnisse liefert. Der Käufer ist allein dafür verantwortlich, die Eignung eines Produktes für den beabsichtigten Nutzungszweck zu prüfen und zu bestimmen. Die Überprüfungen sollten wiederholt werden, falls die Materialien oder Bedingungen sich auf beliebige Weise ändern. Kein Mitarbeiter, Händler oder Vertreter ist ermächtigt, diesen Sachverhalt zu ändern und eine Leistungsgarantie zu bewilligen.



**MITTEILUNG AN DEN BENUTZER:** Sie erklären sich durch Bestellung/Entgegennahme des Produkts mit den für die Region geltenden Allgemeinen Geschäftsbedingungen von H.B. Fuller einverstanden. Sollten Sie sie nicht erhalten haben, fordern Sie bitte eine Ausfertigung an. Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten Gewährleistungsausschlüsse im Hinblick auf stillschweigende Zusagen (einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf einen Gewährleistungsausschluss in Bezug auf die Eignung für einen bestimmten Zweck) sowie Haftungsbeschränkungen. Sonstige Geschäftsbedingungen werden abgelehnt. Die Gesamthaftung von H.B. Fuller beschränkt sich im Rahmen einer beliebigen Forderung bzw. Reihe miteinander verbundener Forderungen, welche im Hinblick auf schuldrechtliche Ansprüche, Strafschadenersatz (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung der Rechtspflichten, Irreführung, Gefährdungshaftung bzw. aufgrund anderer Ursachen geltend gemacht werden, auf jeden Fall auf die Ersetzung der beschädigten Produkte bzw. die Rückerstattung des Einkaufspreises der beschädigten Produkte. H.B. Fuller haftet nicht für Betriebsunterbrechungen, Gewinnausfälle, Vertragsinbußen, Geschäftsausfälle, Verminderungen des Firmenwertes oder sonstige unmittelbare Schäden bzw. Folgeschäden aufgrund bzw. in Verbindung mit der Bereitstellung von Produkten.

**H.B. Fuller Company**

info-europe@hbfuller.com  
www.hbfuller.com/  
eimea/contact-us

Nichts in diesen Bedingungen bewirkt einen Ausschluss bzw. eine Beschränkung der Haftung von H.B. Fuller für Betrug, grobe Fahrlässigkeit, für Tod bzw. Personenschäden durch Fahrlässigkeit oder für eine Verletzung zwingender stillschweigender Bestimmungen.