

Technisches Datenblatt

Terotex Super 3000 schwarz



Schnelltrocknende, überlackierbare Beschichtungsmasse und lackaktive Bindemittel-Komponente

Basis: Kunstharze

Stand: 08.06.2009

Produktbeschreibung

Terotex Super 3000 schwarz ist eine lösungsmittelhaltige, dickflüssige, spritzbare Beschichtungsmasse auf Basis von Kunstharzen mit optimalem Deckvermögen. Das Material zeichnet sich besonders durch eine schnelle Trocknung sowie eine schnelle Überlackierfähigkeit aus. Nach Durchtrocknung bietet die Beschichtung einen abriebfesten Korrosionsschutz mit guten Steinschlagschutzeigenschaften und hoher Alterungsbeständigkeit. Der Trockenfilm besitzt gute Haftung auf rohem und lackiertem Blech sowie auf Kunststoffen, die mit Primer bzw. Füller beschichtet sind.

Terotex Super 3000 schwarz ist mit handelsüblichen Lacksystemen überlackierbar. Eine problemlose Ofentrocknung lackierter/unlackierter Teile ist möglich. Die ausgehärtete Beschichtung ist nach Durchtrocknung gut schleifbar.

Terotex Super 3000 schwarz eignet sich außerdem nach einer Kunststoffreparatur, um die Originalstruktur wiederherzustellen (siehe hierzu die entsprechenden Unterlagen des Teroson-Reparatursystems für Kunststoffe).

Terotex Super 3000 schwarz ist temporär beständig gegen Benzin und Kaltreiniger.

Anwendungen

Terotex Super 3000 schwarz wird an sichtbaren Fahrzeugteilen als Schutz gegen Steinschlag, Streusalz- und Feuchtigkeitskorrosion eingesetzt, um so das original schwarze Anti-Steinschlag-Finish der Automobilhersteller wiederherzustellen. Terotex Super 3000 schwarz ist nicht geeignet zum Beschichten von elastischen Materialien.

Technische Daten

Farbe:	schwarz
Geruch:	mild nach Aromaten
Konsistenz:	dickflüssig, gut aufschüttelbar
Dichte:	1,22 g/cm ³
Festkörpergehalt:	ca. 59 %
Standfestigkeit:	gut
Nassauftragsstärke:	1 mm
Verdünner/Vorbehandlung:	Teroson D
Antrocknung:	2 - 3 h
Durchtrocknung:	über Nacht
Verarbeitungstemperatur:	10°C bis 25°C
Gebrauchstemperatur:	-25°C bis 80°C
kurzfristig (bis 1 h):	100°C

Vorbemerkung

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Vorbehandlung

Die mit Terotex Super 3000 schwarz zu behandelnden Flächen sind vorher gut zu reinigen, Rost ist zu entfernen. Die Flächen müssen trocken und frei sein von Fett, Schmutz und weitgehend von Staub. Nicht zu beschichtende Flächen sollten mit Abdeckpapier abgeklebt werden.

Die Haftung von Terotex Super 3000 schwarz wird verbessert, wenn die Kontaktflächen mit Schleifvlies angeraut werden. Wenn die Beschichtung erst nach dem Trocknen überlackiert wird, muß der Lackierer Vorarbeiten wie beim Kunststoff-Lackieren durchführen.

Grundierungen

Wegen der guten Korrosionsschutz- und Hafteigenschaften eignen sich besonders Phosphat- und Epoxidharzgrundierungen. Wichtig ist, dass die Grundierungen trocken sind, wenn mit Terotex Super 3000 schwarz beschichtet wird.

Füller und Primer

Wenn nach einer Unfallreparatur die zu lackierenden Teile noch mit einem Füller, Füllprimer oder Spritzspachtel beschichtet werden müssen, sollten diese idealerweise vor dem Beschichten mit Terotex Super 3000 schwarz aufgebracht werden.

Verarbeitung

Terotex Super 3000 schwarz wird mit der Teroson-UBS-Pistole aus der 1-l-Dose verarbeitet; der Verarbeitungsdruck beträgt 4 - 5 bar. Der Doseninhalt ist vor Gebrauch gut zu schütteln. Angebrochene Gebinde sollten niemals offen bleiben, da sich sofort eine Haut auf der Materialoberfläche bildet.

Feine Oberflächenstrukturen werden mit der Sprühpistole A3618VZ/STA erzielt.

Achtung:

Nicht auf Gelenke, Motor, Getriebe, Kardanwelle, Auspuff, Katalysator und Bremsanlagen spritzen. Die Verarbeitungsgeräte sofort nach Gebrauch freiblasen und anschließend mit Lackverdünner bzw mit Teroson D durchspülen.

Eine verstopfte Pistole kann zum Platzen der Dose führen!

Die Gebrauchsanweisung der Pistole ist zu beachten!

Überlackierverhalten

Nach dem Auftragen ist eine Überlackierung mit handelsüblichen Lacksystemen (Basis- und Klarlack) bereits nach kurzer Zeit möglich (ab ca. 15 Minuten, je nach aufgetragener Schichtstärke). Eine „nass-in-nass“- Überlackierung mit anschließender Wärmetrocknung bei ca. 60°C verursacht weder Blasen noch Rissbildung.

Terotex Super 3000 schwarz sollte grundsätzlich innerhalb von 6 Stunden nach dem Aufbringen überlackiert werden, damit sich der Lack in der Oberfläche verankern kann, bevor die Beschichtung ausgehärtet ist.

Empfehlung:

- bei dünner Beschichtung = innerhalb 1 Stunde
- bei dicker Beschichtung = innerhalb 6 Stunden

Achtung:

Terotex Super 3000 schwarz sollte nicht in einem Spritzgang aufgetragen werden; für eine dicke Beschichtung sind bis zu 4 Spritzgänge normal.

Wenn Terotex Super 3000 schwarz länger als 6 Stunden trocknet, verfestigt sich die Schicht zunehmend und verhält sich nach 3 Tagen wie ein Kunststoff, d. h. sie ist auch wie ein solcher zu behandeln, z. B. Einsatz eines entsprechenden Kunststoff-Haftprimers z.B. Terokal 150 vor dem Lackieren.

Infrarot-Trocknung

Um eine Blasenbildung bei den deutlich höheren Temperaturen durch Infrarotstrahler zu vermeiden, darf erst nach vorangegangener Lufttrocknung der Beschichtung (ca. 3 h) überlackiert und mit IR-Strahlern (Temp. max. 80°C) getrocknet werden.

Kunststofflackierung

Zum Wiederherstellen der Originalstruktur von reparierten Kunststoffstoßfängern (siehe hierzu Teroson- Kunststoffreparatur-Set) kann Terotex Super 3000 schwarz bis zu 50 % eines Klarlack-Lackhärtergemisches (3:2) zugesetzt werden. Zusätzlich kann ein geringer Anteil Basislack (kein Wasserlack) zugemischt werden, um die gewünschten Farbschattierungen zu erreichen. Mit einer Mattierungspaste wird die Farbe matter eingestellt.

Es lassen sich durch Variieren von Spritzdruck, Abstand und Düsenöffnung der Struktur-Pistole die unterschiedlichsten Strukturen erzielen. Vor dem Beschichten ist die Haftfläche des Kunststoffteiles mit Terokal 150 Kunststoffprimer dünn einzusprühen.

Unverträglichkeit

Terotex Super 3000 schwarz enthält ein schnellflüchtiges Lösungsmittelgemisch, das verschiedene Untergründe anlost, z. B. Zinkspray, Zinkstaubfarbe, Terostat 9120, Terostat 9320.

Terotex Super 3000 schwarz darf nicht direkt auf Flächen aufgetragen werden, die mit Rostumwandler- Emulsion behandelt sind, weil die Rostumwändlerschicht angelöst wird und das System abrutscht. Deshalb sollte vor dem Auftrag von Terotex Super 3000 schwarz eine geeignete Grundierung aufgespritzt werden (Verträglichkeit mit 1K- und 2K-Grundierungen ist fast immer gegeben).

Reinigung

Spritznebel sollten sofort mit Teroson D entfernt werden.

Vorsicht: Teroson D kann den Lack anlösen!

Lagerung

Frostgefährdet:	nein
Empfohlene Lagertemperatur:	10°C bis 25°C
Lagerzeit:	18 Monate in Originalverpackung

Lieferform

Dose	1 l	Art.-Nr. 182.78 S (D/GB/F/NL) IDH 142219, 767199
Dose	1 l	Scandi-Code 126 IDH 767525
Dose	1 l	Art.-Nr. 175.69 X (E/P/I/GR) IDH 211871, 776555

**Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge/
Transportkennzeichnung**

siehe Sicherheitsdatenblatt

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Mit Erscheinen dieses Technischen Datenblattes verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

Deutschland:

Henkel AG & Co. KGaA
D-40191 Düsseldorf, Germany
Tel.: +49-211-797-0
Fax +49-211-798-4008
www.loctite.com

Vertrieb Kfz - Werkstätten Deutschland:

Henkel AG & Co. KGaA
Standort München
Gutenbergstraße 3
D-85748 Garching
Tel.: 089-92680

Importeur Österreich:

Henkel Central Eastern Europe GmbH
Technologies
Erdbergstraße 29
A-1030 Wien
Tel.: 01-71104-0

Importeur Schweiz:

Henkel & Cie AG
CH-4133 Pratteln 1
Tel.: +41-61-825-7000