

TEROSON PU 9500 FOAM

April 2015

PRODUKTBESCHREIBUNG

TEROSON PU 9500 FOAM besitzt folgende Eigenschaften:

| | |
|--------------------|------------------------------------|
| Technologie | 2 Komponenten Füll- und Dämmschaum |
| Basis | Polyurethane |

TEROSON PU 9500 FOAM ist ein gebrauchsfertiger, expandierender Füll- und Dämmschaum aus der Aerosoldose. Auf Grund seiner verlängerten Hautbildezeit kann das Schäumen während seiner Verarbeitung kurzfristig bis zu ca. 5 min. unterbrochen und anschließend wieder aufgenommen werden. Der Schaum härtet ohne Feuchtigkeitsbedarf von innen nach außen, sodass er auch zum Ausfüllen von Hohlräumen geeignet ist. Der ausgehärtete Schaum quillt nicht nach und schrumpft nicht.

ANWENDUNGEN

TEROSON PU 9500 FOAM eignet sich besonders zum Füllen und Abdichten von Hohlräumen, wie z.B. der A-, B- und C-Säule, der Schweller oder von Rahmenteilern allgemein von Kraftfahrzeugen. Auf Grund der verlängerten Hautbildezeit ist auch eine Verklebung und Abdichtung von mehreren Teilen, wie z.B. von Kotflügeln mit dem Karosserierahmen möglich. Anwendung findet das Produkt vor allem in der Kleinserienproduktion sowie im Reparatur- und Servicebereich.

TECHNISCHE DATEN (Typische Testergebnisse)

| | |
|----------------------------------|-----------------------------|
| Mischen | ca. 20 mal schütteln |
| Farbe | silber grau |
| Startzeit | ca. 5 s |
| Expansionsvolumen | ca. 100 % |
| Ausbeute frei geschäumt | ca. 4 bis 5 liter* |
| Rohdichte frei geschäumt | ca. 35 kg/m ³ |
| Klebefreiheit | 15 bis 17 min* |
| Schneidbar | nach >25 min.* |
| Zellstruktur | ca. 85% geschlossene Zellen |
| Druckfestigkeit nach 24 h | 20 N/cm ² |
| Zugfestigkeit | |
| nach 1 h | 6 N/cm ² |
| nach 24 h | 17 N/cm ² |
| Scherfestigkeit nach 24 h | 7 N/cm ² |
| Wasseraufnahme | |
| geschnitten | 1,5 vol% |
| ungeschnitten | 0,8 vol% |
| Dimensionsstabilität | ± 5% |
| Optimale Verarbeitungstemperatur | 18 bis 23 °C |
| Verarbeitungstemperatur | 10 bis 35 °C |

| | |
|----------------------------------|---------------|
| Maximale Verarbeitungstemperatur | 35 °C |
| Gebrauchstemperatur | -40 bis 80 °C |

* = 23 °C, 50 % rh

VORBEMERKUNG

Vor Beginn der Anwendung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Sicherheitsmaßnahmen zu beachten.

Vorbereitung

Der Untergrund muss trocken, sauber, staub- und fettfrei sein. Lose teile entfernen. Nicht vornässen! Für gute Durchlüftung des Arbeitsraumes sorgen.

Allgemeine Information

Die Aerosoldose des TEROSON PU 9500 FOAM ist aus zwei Kammern aufgebaut. Die äußere Kammer enthält die Schaumgrundlage, die innere Kammer incl. Aktivierungsmechanismus ist mit der Härterflüssigkeit befüllt. Treibgase erzeugen den nötigen Druck zum Ausbringen des Schaums und dienen als Porenbildner. Die Aktivierung erfolgt durch Herausziehen des Aktivierungsdeckels mit Draht und anschließendes kräftiges Schütteln der Dose in Längsrichtung. Durch Ziehen am Abzugshebel des Kunststoffadapters öffnet sich ein Ventil und das Produkt tritt am Ende des Mischrohrs als vorgeschäumter Strang aus. Eine der Komponenten des Schaums ist eingefärbt. An der homogenen silbergrauen Mischfarbe des ausgebrachten Schaums kann ersehen werden, ob die beiden Komponenten ausreichend gemischt wurden. Das Material ist stark klebrig und expandiert während der Aushärtung um ca. 50-100%, je nach Temperatur, Anwendung und verfügbarem Raumvolumen. Die Aushärtungsreaktion erfolgt unabhängig von der Luftfeuchtigkeit. Die Hautbildezeit des Füllschaums ist gezielt länger eingestellt, sodass die Verarbeitungszeit je nach Temperatur zwischen 15 und 20 Minuten beträgt und der Schaum erst dann klebfrei ist. Nach ca. 30 Minuten ist die chemische Reaktion weitgehend abgeschlossen. Die volle Belastbarkeit wird nach 3-5 Stunden erreicht. Niedrige Temperaturen verlängern, hohe Temperaturen verkürzen die Aushärtezeit.



TEROSON PU 9500 FOAM

April 2015

VERARBEITUNG

1. Sicherung am Aktivierungsdeckel entfernen.
2. Aktivierungsdeckel mit Draht bis zum Anschlag herausziehen (ca. 11 cm bis zur Einkerbung)
3. Draht an Sollbruchstelle (Einkerbung) über dem Ventil abbrechen.
4. Kunststoffadapter in ventil einschrauben.
5. Dose kräftig in Längsrichtung schütteln.
6. Dose mit Ventil nach unten ausschäumen.
7. Pro Sekunde Schäumzeit erhält man ca. 0,25 l Schaumvolumen freigeschäumt.

Nach der Aktivierung ist die Dose in jedem Fall anzuschäumen. Sparsam anwenden, da das Volumen des Schaums um ca. 50-100% im freien Raum bzw. um ca. 100-200% im Hohlraum expandiert.

Reinigung

TEROSON PU 9500 FOAM haftet auf fast allen Untergründen, daher sollte die Umgebung ausreichend mit Papier oder Folie abgedeckt werden. Frische Schaumreste sofort mit TEROSON VR 10 entfernen. Ausgehärteter Schaum kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Nacharbeiten

Der ausgehärtete Schaum kann mechanisch durch Schleifen, Schneiden oder Säge weiterbearbeitet werden. Überstreichen oder Überlackieren ist möglich. Da der Schaum gegenüber den meisten Lösemitteln beständig ist, können Lacke und Kleber unbedenklich verwendet werden.

LAGERUNG

| | |
|----------------------------|---------------------------------|
| Frostempfindlich | ja |
| Empfohlene Lagertemperatur | 10 bis 25 °C |
| Haltbarkeit | 12 Monate in Originalverpackung |

Haftungsausschluss

Hinweis:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung

von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit © gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

TEROSON

TEROSON PU 9500 FOAM

April 2015

Henkel AG & Co. KGaA
D-40191 Düsseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0
www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH
A-1030 Wien, Austria
Phone: +43-1711-040
www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH
A-1030 Wien, Austria
Phone: +43-1711-040
www.henkel.com

