

Swift® col 2035

Allgemeine Eigenschaften	Technologie/Basis	Polychloropren, lösemittelbasiert
	Produkttyp	Kaltkontaktklebstoff
	Aushärtung	Physikalisch
	Komponenten	Einkomponentig
	Farbe	Braun
	Produktvorteile	Sehr hohe Kontakthftung Gut beständig gegen Feuchtigkeit Hohe Wärmebeständigkeit Toluol-frei

Technische Daten

Allgemein

Physikalische Eigenschaften		
Dichte	0,82 g/cm ³	
Feststoffanteil nach Gewicht	20 %	Kö-Prüfmethode 100035
Verarbeitungseigenschaften und Parameter		
Lagertemperatur	10 °C bis 25 °C	Brookfield RVT; 20 °C
Verarbeitungstemperatur	15 °C bis 30 °C	
Viskosität	450 mPa·s	
Ablüftezeit	5 min bis 10 min	
Verbrauch	250 g/m ² bis 300 g/m ²	
Erforderlicher Spritzdruck	5 bar bis 6 bar	
Eigenschaften des ausgehärteten Materials		
Wärmebeständigkeit	130 °C	Kö-Prüfmethode 100098

Produkteigenschaften

Verarbeitung	Geeignete Substrate	Spanplatten Viele Aluminium-Legierungen Viele Stahl-Legierungen Holz Viele weitere Substrate
	Konsistenz	Flüssig Sprühbar
	Oberflächenanforderungen	Trocken Saubere Fettfrei
	Applikationsmethoden	Sprühen
Reinigung	Reiniger für Werkzeuge	Helmitin® 676/2
Hinweise	Verträglichkeit mit Polystyrol-Schäumen	Das Produkt ist nicht geeignet für die Klebung von Polystyrol-Schäumen. Bitte fragen Sie ihren Vertriebspartner nach Produkten, die für solche Anwendungen geeignet sind.

Interested in More Product Options? - Just Get Our App



Automotive Interiors All Regions

Weitere Informationen

Lagerung

Swift®col 2035 sollte innerhalb der auf dem Gebinde angegebenen Haltbarkeit verarbeitet werden. Angegebene Haltbarkeiten (siehe Artikeletikett) gelten nur für Material, das unter geeigneten Bedingungen gelagert wird (ungeöffnete Originalgebinde, empfohlene Lager-temperatur). Höhere Temperaturen verkürzen die Lagerfähigkeit. Niedrige Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

Sicherheit

Vor der Anwendung ist das Sicherheitsdatenblatt (SDB) bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen zu lesen. Alle geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden.

Vorbereitung

Die Klebeflächen müssen trocken, sauber und fettfrei sein, um eine zuverlässige Klebung sicherzustellen.

Verarbeitung

Beide Klebeflächen werden mit Swift®col 2035 unter Verwendung einer geeigneten Applikationsmethode gleichmäßig eingestrichen. Nach der empfohlenen Wartezeit (Ablüfzeit) die Teile passgerecht zusammenlegen und gut andrücken. Die Wartezeit ist von Umgebungstemperatur, Auftragsstärke und Saugfähigkeit des Untergrundes abhängig. Die Teile können zusammengelegt werden, wenn der Klebstofffilm noch etwas klebrig ist, jedoch bei leichtem Fingerdruck nicht mehr am Finger hängen bleibt. Die Teile müssen innerhalb der Kontaktklebezeit miteinander verbunden werden.

Reinigung

Werkzeuge sollten unmittelbar nach Gebrauch gereinigt werden. Geeignete Reinigungsmittel sind in der Tabelle mit den Produkteigenschaften zu finden. Kontaktieren Sie Ihren Vertriebspartner für weitere Informationen.

Connecting what matters.™

WICHTIG: Die bereitgestellten Informationen, Spezifikationen, Verfahren und Empfehlungen (die Informationen) beruhen auf unserer Erfahrung, von deren Richtigkeit wir ausgehen. Es wird keine Erklärung, Garantie oder Gewährleistung im Hinblick auf die Genauigkeit oder Vollständigkeit der Informationen bzw. dafür übernommen, dass die Nutzung des Produkts nicht zu Verlusten oder Schäden führt bzw. die gewünschten Ergebnisse liefert. Der Nutzer ist allein dafür verantwortlich, die Eignung eines Produktes für den beabsichtigten Nutzungszweck zu prüfen und zu bestimmen. Die Überprüfungen sollten wiederholt werden, falls die Materialien oder Bedingungen sich auf beliebige Weise ändern. Dem Nutzer wird empfohlen, den spezifischen Kontext der gewünschten Nutzung zu prüfen und zu bewerten, ob der beabsichtigte Nutzungszweck jegliche rechtliche Vorgaben oder Patente verletzt. Kein Mitarbeiter, Händler oder Vertreter ist ermächtigt, diesen Sachverhalt zu ändern und eine Leistungsgarantie zu bewilligen.

® and ™ are trademarks of H.B. Fuller Company or one of its affiliated entities.



MITTEILUNG AN DEN NUTZER: Sie erklären sich durch Bestellung/Entgegennahme des Produkts mit den für die Region geltenden **Allgemeinen Geschäftsbedingungen von H.B. Fuller** einverstanden. Sollten Sie sie nicht erhalten haben, fordern Sie bitte eine Ausfertigung an. Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten Gewährleistungsausschlüsse im Hinblick auf stillschweigende Zusagen (einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf einen Gewährleistungsausschluss in Bezug auf die Eignung für einen bestimmten Zweck) sowie Haftungsbeschränkungen. Sonstige Geschäftsbedingungen werden abgelehnt. Auf jeden Fall gilt Folgendes: (1) **Die Gesamthaftung von H.B. Fuller beschränkt sich** im Rahmen einer beliebigen Forderung bzw. Reihe miteinander verbundener Forderungen, welche im Hinblick auf schuldrechtliche Ansprüche, Strafschadenersatz (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung der Rechtspflichten, Irreführung, Gefährdungshaftung bzw. aufgrund anderer Ursachen geltend gemacht werden, auf jeden Fall **auf die Ersetzung der beschädigten Produkte bzw. die Rückerstattung des Einkaufspreises der beschädigten Produkte.** (2) H.B. Fuller **haftet nicht** für **Gewinnausfälle, Vertragseinbußen, Geschäftsausfälle, Verminderungen des Firmenwertes oder sonstige unmittelbare Schäden bzw. Folgeschäden** aufgrund bzw. in Verbindung mit der Bereitstellung von Produkten. (3) Nichts in diesen Bedingungen bewirkt einen Ausschluss bzw. eine Beschränkung der Haftung von H.B. Fuller für Betrug, grobe Fahrlässigkeit, für Tod bzw. Personenschäden durch Fahrlässigkeit oder für eine Verletzung zwingender stillschweigender Bestimmungen, außer das Gesetz lässt dies zu.

H.B. Fuller
www.hbfuller.com

©H.B. Fuller Company, 2018