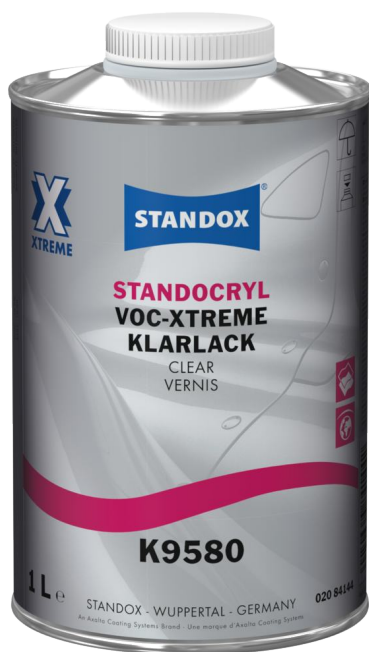


# Standocryl VOC-Xtreme-Klarlack K9580



Der Standocryl VOC-Xtreme-Klarlack K9580 definiert eine neue Klarlack-Ära durch den Einsatz der innovativen und neusten Axalta Coating Systems Bindemittel-Technologie, die sich der Luftfeuchtigkeit im Trocknungsprozess bedient. Energiesparende, superschnelle Trocknung und Durchtrocknung zeichnen diesen Klarlack aus. Die Verarbeitung kann in einem Arbeitsgang durchgeführt werden (One Visit Application), wobei sich anschließend der Klarlack in einem hervorragenden Glanz und Verlauf präsentiert. Höchste Effizienz und optimaler Decklackstand vereint.

- Spektakulärer Decklackstand.
- Extrem kurze Trockenzeiten bei niedriger Ofentemperatur (15 Min bei 40°C).
- Extrem schnelle Lufttrocknung (45 - 60 Min bei 20°C).
- Hervorragende Applikation in einem Arbeitsgang (One Visit Application).
- Energiesparender, weil extra schnell trocknender Klarlack.
- Spezielle Standox Xtreme-Härter stehen zur Wahl (Ofentrocknung / Lufttrocknung).
- VOC-konform.

**Der Superschnelle.**



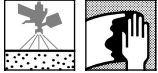
**The Art of Refinishing.**

# Standocryl VOC-Xtreme-Klarlack K9580

## Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Aktivierter Standoblue Basecoat / Aktivierter Standohyd Plus Basecoat: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Merkblatt  
Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
2	100	1	50
K9580		4570 (XTREME HARDENER FAST) *** 4580 (XTREME HARDENER) ** 4590 (XTREME HARDENER SLOW) *	

\* Basislack muss gehärtet werden, wechseln Sie zu einer kürzeren Einstellung, wenn die Trocknung zu langsam ist - bei trockenen Klimabedingungen.

\*\* Basislack muss gehärtet werden, wechseln Sie zu einer längeren Einstellung, wenn ein Risiko von Fehlstellen besteht - bei feuchten Klimabedingungen; wechseln Sie zu einer kürzeren Einstellung, wenn die Trocknung zu langsam ist - bei trockenen Klimabedingungen.

\*\*\* Basislack muss gehärtet werden, wechseln Sie zu einer längeren Einstellung, wenn die Gefahr von Defekten besteht - bei feuchten Klimabedingungen.

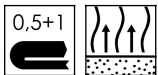


Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



0.5 + 1  
1 Arbeitsgang  
1. Spritzgang: dünn und geschlossen  
2. Spritzgang: normal auftragen  
Endabluft: 5 Min. - 10 Min.



Trocknungsmöglichkeiten, siehe Details.

VOC-konform

2004/42/IIB(d)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

# Standocryl VOC-Xtreme-Klarlack K9580

## Produkte

Standocryl VOC-Xtreme-Klarlack K9580

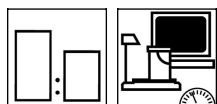
Standox Xtreme-Härter 4580

Standox Xtreme-Härter Kurz 4570

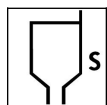
Standox Xtreme-Härter Lang 4590

## Produktmix

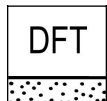
Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standowin IQ und im jeweiligen Merkblatt.



DIN 4: 13 - 15 s bei 20°C

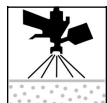


45 - 55 µm



	Außentemperatur		
	< 20°C	20 - 30°C	> 30°C
Lufttrocknung (nicht unter 10°C) 40 - 60 Min. / 20°C	Standox Xtreme Härter kurz 4570	Standox Xtreme Härter 4580	Standox Xtreme Härter lang 4590
Ofentrocknung 10 - 15 Min. / 40 - 45°C	Standox Xtreme Härter 4580	Standox Xtreme Härter 4580	Standox Xtreme Härter lang 4590
Optional: forciert trocknen 5 - 10 Min. / 60 - 65°C	Standox Xtreme Härter 4580	Standox Xtreme Härter lang 4590	

Wechseln Sie zu einer längeren Einstellung, wenn ein Risiko von Fehlstellen besteht / bei feuchten Klimabedingungen  
Wechseln Sie zu einer schnelleren Einstellung, wenn die Trocknung zu langsam verläuft / bei trockenem Wetter



Standocryl VOC-Xtreme-Klarlack K9580 ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, ohne Zwischenschliff



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

# Standocryl VOC-Xtreme-Klarlack K9580

## Hinweis

---

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
  - Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
  - Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
  - Luftfeuchtigkeit hat einen beschleunigenden Einfluss auf die Trocknungseigenschaften und die Topfzeit.
  - Bei einmal geöffneten Klarlack- und Härtergebinden sollte das Material innerhalb eines Monats verbraucht werden.
  - Die Gebinde von Klarlacken und Härtern sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn beide Produkte reagieren mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verlieren dadurch ihre Durchtrocknungseigenschaften.
  - Verarbeitung ausschließlich mit Stadox Xtreme-Härtern 4570 / 4580 / 4590 / 4595.
  - Polieren: Vorbereiten mit dem feinsten verfügbaren Schleifpapier
  - In Ländern ohne VOC-Gesetzgebung kann auch gehärteter Stadox Basislack zur Überlackierung verwendet werden.
  - 20 % Stadox Härter MS + 30 % Stadox MSB Verdünnung.
  - 15 % Stadox HS-Härter + 40 % Stadox MSB Verdünnung.
  - 10 % Stadox VOC-Härter + 45 % Stadox MSB Verdünnung.
  - Standocryl VOC-Xtreme-Klarlack K9580 nicht zusammen mit Stadox Elastic-Additiv 5660, Stadox Spezial-Matt 5630 oder Stadox Klarlack-Additiven verwenden.
  - Standohyd Plus Basecoat muss unmittelbar vor der Applikation mit 5 % Standohyd Plus Spezial-Additiv gehärtet werden.
  - Standoblue Color Blend muss unmittelbar vor der Applikation mit 5 % Standoblue Härter gehärtet werden.
  - Standoblue Basecoat muss unmittelbar vor der Applikation mit 5 % Standoblue Härter gehärtet werden.
  - Standohyd Plus Color Blend muss unmittelbar vor der Applikation mit 5% Standohyd Plus Spezial-Additiv gehärtet werden.
- 

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Stadox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Stadox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

