

PercoTop® MIO 2K MIO Topcoat

Eigenschaften

- PercoTop® MIO 2K MIO Topcoat ist ein 2K eisenglimmer Decklack auf Polyacryl-Basis.
- Er hat einen typischen Glanz und eine typische Effektausbildung und ist für die Innen- und Außenanwendung gleich gut geeignet.
- Der Decklack hat eine sehr gute Widerstandsfähigkeit, Chemikalien- und Witterungsbeständigkeit.

Produkte

Lackmaterialien

PercoTop® MIO 2K MIO Topcoat CS912 PercoTop® 2K MIO Binder

XXX Tints

Härter

CS710 PercoTop® Activator VHS Fast
CS711 PercoTop® Activator VHS Standard

Verdünnungen

CS610 PercoTop® Thinner Fast
CS620 PercoTop® Thinner Standard
CS600 PercoTop® Thinner Standard

Optional:

CS702 PercoTop® Activator Fast

CS703 PercoTop® Activator UV-Resistance
CS704 PercoTop® Activator 3840 (Außenbereich)
CS705 PercoTop® Activator 4040 (Innenbereich)

CS602 PercoTop® Thinner 2K
CS603 PercoTop® Thinner Fast

Farbtöne

- Industrielle und Standardfarbtonregister.
- DB Farbtöne.

Untergründe

- Alle gut abgelüfteten PercoTop® Nass-in-Nass Füller.
- Stahlbleche (nur für den Innenbereich) und GFK.

Nur für den professionellen Gebrauch!





Vorbereitung der Untergründe

Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.				
Applikation	PercoTop® Primer/Primer Surfacer			
Applikation auf	oder	oder		
	Altlackieru	Altlackierung.		
	Altlackierung gründlich reinigen.			
Entweder	6	Oberfläche schleifen: Trocken mit Excenter und Staubabsaugung P320-P500.		
oder		Oberfläche schleifen: Nass mit Schleifpapier P600-P800.		
1	Die angeschliffenen Untergründe vor der Überarbeitung nochmals sorgfältig mit geeignetem Reinigungsmittel von Staub, Schleifrückständen und anderen Verunreinigungen reinigen.			

VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)

< 520 g/l
 10:1 Gewichtsverhältnis mit CS710 + 20% CS610.

Produktvorbereitung

Mischungs-		Volumen	Gewicht
verhältnis verhältnis	PercoTop® MIO 7 10		
	Alle oben genannten Härter.	1	
Verdünnung	CS610, CS620, CS600		
Topfzeit bei 20°C	Spritzfertige Einstellung max. 8 Stunden. (abhängig von Verarbeitungsviskosität und Härter)		





Verarbeitung

	Verarbeitungs-	Verdünnung	Spritzdüse	Druck	Spritzgänge
	viskosität				
	DIN 4 mm				
	bei 20°C				
	(s)	(%)	(mm)	(bar)	
Fließbecher	25	ca. 20	1.5-1.6	2.5-3.0	2
Saugbecher	35	ca. 10	1.7-2.0	2.5-3.0	1-2
(Hochdruckspritzen)					
HVLP HVLP	25	ca. 20	1.5-1.6	2.0-2.5	2
(Niederdruckspritzen)	35	ca. 10	1.7-2.0	2.0-2.5	1-2
Druckkessel					
Förderpumpe	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.				
(Hochdruckspritzen)		_		_	
Airless Airmix	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.				
Elektrostatik	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.				
Empfohlene Trockenschichtdicke	50-80 μm				

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C	50 μm Trockenschichtdicke		
	Mit CS710	mit CS705	
Staubtrocken	ca. 40 Minuten	ca. 30 Minuten	
Handtrocken	ca. 2 Stunden	ca. 1.5 Stunden	
Montagefest	über Nacht	über Nacht	

Forcierte Trocknung	Ablüftzeit: ca. 10-15 Minuten
Trockenzeit	ca. 30 Minuten
Trocknungstemperatur	80°C Objekttemperatur



PercoTop® MIO 2K MIO Topcoat

Produktdaten

	Festkörper	Dichte	Theoretische Ergiebigkeit (bei 50 µm)	Theoretischer Materialverbrauch (bei 50 µm)
	Gewicht (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0.01	(m²/kg)	(g/m²)
Weiss				
In Lieferform	77	1.74	-	-
Spritzfertig*	64	1.54	7	147
Schwarz				
In Lieferform	75	1.69	-	-
Spritzfertig*	62	1.51	7	141

^{*} bei maximaler Verdünnung

Hinweis

	 Aufgrund der dunklen Farbe des Eisenglimmer-Oxid-Pigmentes, hat das Bindemittel eine dunkle Farbe. Helle Farbtöne (z.B. reines Weiss und Gelb) werden grauer als der Originalfarbton. Unterschiedliche Additive können eingesetzt werden, um die Auftragseigenschaften über Pinsel und Rolle (CS211) und Trocknung (CS215) zu beeinflussen. Bitte separates Infoblatt hinzuziehen oder unseren Außendienstmitarbeiter kontaktieren.
	Vor Gebrauch gut aufrühren.
7.	Axalta empfiehlt dem Kunden, vor der Verwendung der Produkte, den Farbton kurz zu prüfen.
Lagerbedingungen	Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.



PercoTop® MIO 2K MIO Topcoat

Sicherheitshinweis:



Dieses Produkt ist gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) klassifiziert.

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.

Das Tragen angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen.

Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Diese Informationen müssen überarbeitet werden, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen zur Verfügung stehen. Die genannten Daten sind im Rahmen der normalen Produkteigenschaften zu sehen und beziehen sich ausschließlich auf das speziell genannte Material; diese Daten gelten nicht für Material, das in Verbindung mit irgendeinem anderen Material, Additiv oder in irgendeinem anderen Verarbeitungsprozess eingesetzt wird, der nicht ausdrücklich angezeigt ist. Die vorgegebenen Daten sollten nicht als festgeschriebene Spezifikationsgrenzen gesehen werden oder alleine als Basis für die Verarbeitung stehen; sie sind nicht dafür gedacht, jegliche Art von Test oder Probe, die erforderlich sind, um festzustellen, ob das spezielle Material für den speziellen Einsatzzweck geeignet ist, zu ersetzen. Da Axalta nicht alle Variationen der aktuellen Bedingungen am Verarbeitungsort kennt übernimmt Axalta keine Garantie und Verantwortung in Verbindung mit jeglichem Umgang mit diesen Informationen. Keine Aussage dieser Publikation ist als Linzenz unter der gearbeitet wird zu betrachten oder als Empfehlung um gegen irgendwelche Patentrechte zu verstoßen. Durch dieses Technische Datenblatt werden alle vorherigen Ausgaben ungültig.

Copyright © 2014, Axalta Coating Systems, LLC und alle Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten. Das Axalta Logo, Axalta™, Axalta Coating Systems™ und alle Produkte, die mit ™ gekennzeichnet sind oder ® sind Marken oder eingetragene Markenzeichen der Axalta Coating Systems, LLC und ihrer Tochtergesellschaften. Axalta Markenzeichen sollten nicht in Verbindung mit irgendeinem Produkt und Service verwendet werden, die kein Axalta Produkt oder Service sind.