

DÜNNSCHICHTPHOSPHATIERUNG MIT ENTFETTENDEN EIGENSCHAFTEN

BESCHAFFENHEIT	rieselfähiges Pulver
pH-WERT (1%ig)	ca. 3,4
DICHTE (g/ml)	ca. 800 g/l
INHALTSSTOFFE	Saure Phosphate, Tenside, Inhibitoren, Beschleuniger, Komplexbildner
EIGENSCHAFTEN	<p>Nabuphor® 30 ist eine rieselfähige, pulverförmige, saure Phosphatmischung zur gleichzeitigen Reinigung und Phosphatierung von Metallteilen. Auf Eisen- und Stahloberflächen erzeugt Nabuphor® 30 dichte, bläulich irisierende bis graue Eisenphosphatschichten. In Verbindung mit einer nachfolgenden Lackierung bewirkt die mit Nabuphor® 30 erzeugte Schicht einen hohen Korrosionsschutz.</p> <p>Aufgrund seiner ausgewogenen Zusammensetzung eignet sich das Produkt auch für die Behandlung von Aluminium-, Kupfer- und Messingwerkstücken.</p>

// ANWENDUNG

Nabuphor® 30 wird in Spritz- und Tauchanlagen eingesetzt.

Empfohlene Badbedingungen:

Konzentration	0,5 - 2,0 %
Temperatur	40 - 60 °C
Behandlungszeit	2 - 5 min
pH - Wert	3,5 - 5,5

Die genauen Parameter werden für jede Anlage speziell festgelegt.

Ergänzende Hinweise

1. Die Behandlungszeit kann durch einen vorherigen Entfettungsschritt verkürzt werden.
2. Bei mehrstufigen Phosphatierprozessen ist die Gesamtzeit der Vorbehandlung gleich der Behandlungszeit.
3. Im Bedarfsfall (anlagen- und substratabhängig) sind längere Behandlungszeiten möglich.

// BADANSATZ

Nabuphor® 30 wird in der Regel mit einer Konzentration von 0,5% angesetzt. Bei Bedarf wird der pH - Wert mit **Starter A** eingestellt.

// BADÜBERWACHUNG

Das **Nabuphor® 30** - Bad wird durch Titration der Wirksubstanz und Messung des pH - Wertes kontrolliert.

NABU®, Nabuclean®, Nabuphor®, Nabural®, Naburex® und Nabutan® sind eingetragene Markenzeichen der NABU-Oberflächentechnik GmbH, Deutschland.
E-CLPS® ist ein eingetragenes Markenzeichen von BULK Chemicals Inc. Pennsylvania, USA

Titrationvorschrift

10 ml der abgekühlten Badlösung werden nach Verdünnung mit ca. 100 ml VE-Wasser unter Zusatz von Phenolphthalein als Indikator mit 0,1 mol/l Natronlauge bis zur bleibenden Rotfärbung der Probe titriert. Die verbrauchten ml 0,1 mol/l Natronlauge multipliziert mit dem Titrationsfaktor ergibt die **Nabuphor®** - Konzentration im Phosphatierbad.

Berechnung:

Verbrauch ml Natronlauge (0,1 mol/l) x 0,143 = Gehalt **Nabuphor® 30** in %

Beispiel:

6,3 ml x 0,143 = 0,9 % **Nabuphor® 30**

// ANLAGENWERKSTOFF

Die benötigte Werkstoffqualität für die Anlage und deren Komponenten ist durch den Anlagenbauer zu ermitteln. Die chemisch - physikalischen Parameter sind den entsprechenden Produktdatenblättern bzw. Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Bei einem Produktwechsel in einer Bestandsanlage ist die Beständigkeit bzw. Verträglichkeit durch den Betreiber oder Anlagenbauer sicherzustellen.

// SICHERHEITSHINWEISE

Die Sicherheitshinweise entnehmen sie bitte dem dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt.

// ENTSORGUNG

Die Abwasseraufbereitung und die anschließende Entsorgung erfolgen nach den behördlichen Vorschriften.

// LAGERUNG

Behälter dicht geschlossen an einem kühlen, gut gelüfteten Ort lagern bei Lagertemperaturen zwischen 5 - 35°C. Das Produkt ist unbedingt vor Frost, starker Wärme und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen. Der Benutzer ist für die Einhaltung aller notwendigen gesetzlichen Bestimmungen verantwortlich. Die Lagerbeständigkeit entnehmen Sie bitte dem Etikett.

// VERPACKUNG

Gebindegrößen auf Anfrage