

ULTRASCHALL- UND HOCHDRUCKREINIGER

BESCHAFFENHEIT Flüssigkeit

pH-WERT (1%ig) ca. 12,5

DICHTE (g/ml) ca. 1,2

INHALTSSTOFFE Alkalihydroxid, Phosphate, Tenside

EIGENSCHAFTEN **Grisolex U 6** ist ein stark alkalisches, flüssiges Reinigungsmittel zur Entfernung von Polierpasten und Polierabrieb an Metall- und Kunststoffoberflächen.

// ANWENDUNG

Grisolex U 6 wird in Ultraschallanlagen und Hochdruckreinigungsgeräten eingesetzt.

Empfohlene Badbedingungen / Anwendungskonzentration:

| | Ultraschallanlage | Niederdruckspritze |
|-----------------|-------------------|-----------------------|
| Konzentration | 3 – 6 % | 10 – 50 % |
| Temperatur | 50 – 60 °C | Raumtemperatur |
| Behandlungszeit | 2 – 5 min | je nach Verschmutzung |

Die genauen Parameter werden für jede Anlage speziell festgelegt.

Bei der Verwendung von **Grisolex U 6** zur Reinigung von Stahlteilen in Verbindung mit einem Hochdruckreiniger wird 1 Liter **Grisolex U 6** pro 10 Liter Badlösung angesetzt. Die Teile werden anschließend mit der Lösung, bei Raumtemperatur mittels einer Niederdruckspritze vollflächig eingesprüht und **nach einer kurzen Einwirkzeit mit dem Hochdruckreiniger bei 50 – 80°C abgewaschen**.

Sollten die Teile nicht sauber werden, empfehlen wir die Ansatzkonzentration auf 2 – 5 Liter **Grisolex U 6** pro 10 Liter Badlösung zu erhöhen.

Bei stark verschmutzten Teilen in der Ultraschallanlage kann auch die Reinigungswirkung mit einem Produkt aus der **Intens** - Reihe verstärkt werden.

// BADÜBERWACHUNG

Bei starker Verschmutzung des Entfettungsbades und bei nicht mehr ausreichender Entfettungsleistung ist die Badlösung zu wechseln.

Titrationvorschrift

25 ml der abgekühlten Badlösung werden in einem 300 ml Erlenmeyerkolben mit ca. 50 ml VE-Wasser versetzt und gegen Phenolphthalein als Indikator mit 0,05 mol/l Schwefelsäure bis zum Farbumschlag von rot nach farblos titriert.

Berechnung:

Verbrauch ml Schwefelsäure (0,05 mol/l) x 0,26 = Gehalt an **Grisolex U 6** in %

Beispiel:

15,0 ml x 0,26 = 3,9% **Grisolex U 6**

// ANLAGENWERKSTOFF

Die benötigte Werkstoffqualität für die Anlage und deren Komponenten ist durch den Anlagenbauer zu ermitteln. Die chemisch - physikalischen Parameter sind den entsprechenden Produktdatenblättern bzw. Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Bei einem Produktwechsel in einer Bestandsanlage ist die Beständigkeit bzw. Verträglichkeit durch den Betreiber oder Anlagenbauer sicherzustellen.

// SICHERHEITSHINWEISE

Die Sicherheitshinweise entnehmen sie bitte dem dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt.

// ENTSORGUNG

Die Abwasseraufbereitung und die anschließende Entsorgung erfolgen nach den behördlichen Vorschriften.

// LAGERUNG

Behälter dicht geschlossen an einem kühlen, gut gelüfteten Ort lagern bei Lagertemperaturen zwischen 5 - 35°C. Das Produkt ist unbedingt vor Frost, starker Wärme und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen. Der Benutzer ist für die Einhaltung aller notwendigen gesetzlichen Bestimmungen verantwortlich. Die Lagerbeständigkeit entnehmen Sie bitte dem Etikett.

// VERPACKUNG

Gebindegrößen auf Anfrage