

TECHNISCHES MERKBLATT 08.01.05
BESCHICHTUNGEN FÜR BETONoberFLÄCHEN

TAKRIL Epoxy 2K garage

Farbige Zweikomponenten-Epoxidbeschichtung auf Wasserbasis für Betonbodenoberflächen

1. Beschreibung, Anwendung

TAKRIL Epoxy 2K garage ist eine farbige Zweikomponenten-Epoxidbeschichtung auf Wasserbasis für Betonbodenflächen mit glatter oder rutschhemmender Oberfläche. Es kann auf normal bis mittelbelastbaren Betonoberflächen angewendet werden, wie z. B. Produktionsflächen, Lagerhallen, Werkstätten, Produktionshallen, Labore, Sportanlagen usw. Das Produkt ist auch für die Anwendung auf nicht horizontalen mineralischen Untergründen geeignet. Beim Auftragen von mehreren Schichten entsteht mit ein Epoxid-Bodensystem mit einer Schichtdicke von 0,3 – 0,5 mm.

Anmerkung 1: Das Produkt ist nicht zur Verwendung im Freien vorgesehen, wo es direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt ist.

2. Zertifikate

Beschichtung im Bodenschutzsystem nach EN 1504-2; Konform mit den EU-Richtlinien (CE-Kennzeichnung);

Material zur Herstellung von Estrichen aus Kunstharzen gemäß EN 13813;

Brandklassifizierung nach EN 13501-1.

3. Verpackungsart, Farbtöne

Komponente A: Kunststoffeimer je 5 l – 4,5 kg

Komponente B: Kunststoffeimer je 1 l – 0,9 kg

Komponente A + Komponente B = 5,4 kg, Gewichtsverhältnis A : B = 5 : 1

Erhältlich in 3 Nuancen: RAL 1001, 7032, 7040

4. Technische Daten und physikalische Eigenschaften

Eigenschaften TAKRIL Epoxy 2K garage				
Eigenschaften		Komponente A	Komponente B	A + B-Mischung
Gewichtsverhältnis A : B		1 : 0,2		
Feststoffgehalt, Gew.-%		55	95	63
Gehalt von flüchtigen organischen Stoffen (VOC)		EU VOC (EG 2004/42): (Kat. A/j) < 140;		
Dichte, g/cm ³	EN ISO 2811-1 (23 °C)	1,41	1,11	1,34
Viskosität, mPa·s	EN ISO 3219 (RV3/20 rpm/23 °C)	600	1050	1200

Zusammensetzung Komponente A: Polyamin Härter, Füllstoffe, Pigmente, Additive, Wasser

Zusammensetzung Komponente B: Epoxidharz

Systemeigenschaften			
Eigenschaften		Standard	Wert
Haftung auf Beton, MPa		EN 1542	> 2 (Versagen im Beton)
Härte Shore D		DIN 868 (7 Tage /23 °C)	70
Verschleißfestigkeit, mg		EN ISO 5470-1 (7 Tage/23 °C/H22/1000 Zyklus/1000g)	690
Schlagfestigkeit, Nm		EN ISO 6272-1	> 4
Durchlässigkeit für flüssiges Wasser	Wasserdurchlässigkeit srate, kg/m ² /h ^{1/2}	EN 1062-3	< 0,01
Dampfdurchlässigkeit	Äquivalente Dicke der Luftschicht Sd, m	EN 7783	34 (Klasse II – Mitteldampfdurchlässigkeit) ²⁾
CO ₂ - Durchlässigkeit	Äquivalente Dicke der Luftschicht Sd, m	EN 1062-6	> 50
Brandklassifizierung		EN 13501-1	Bfl – s1
Rutschhemmung ¹⁾		EN 13036-4	> 55 (Klasse III) ²⁾ , nassen Zustand

1) Die Ergebnisse beziehen sich auf ein System mit rutschhemmender Oberfläche.

2) Klassifizierung gemäß EN 1504-2.

5. Untergrundqualität und Vorbehandlung

Die Oberfläche des Betonbodens sollte trocken, sauber, frei von schlecht haftenden Staubpartikeln, Schalungsölrückständen, Fett und sonstigem Schmutz usw. sein. Der Beton muss eine Mindestdruckfestigkeit von 25 N/mm² und eine Mindestzugfestigkeit von 1,5 N/mm² (Pull-off-Test) aufweisen. Der Beton muss einen Feuchtigkeitsgehalt von weniger als 6 Masse-% aufweisen (Feuchtigkeitsmessgerät-Test) und ohne kapillaren Wasseraufstieg (Test mit Polyethylen-Folie) sein.

Um eine ausreichende Haftung des Grundanstrichs zu gewährleisten, den Untergrund vor der Beschichtung mechanisch behandeln (Schleifen). Nach der Aktivierung der Oberfläche werden Staub und verstreute Teile mit einem Staubsauger abgesaugt. Risse müssen vor der Beschichtung mit Epoxidkleber gefüllt werden.

Untergrundtemperatur, °C		Lufttemperatur, °C		Feuchtigkeitsgehalt im Untergrund, Gewicht %	Relative Luftfeuchtigkeit, %
Min.	Max.	Min.	Max.	≤ 6	< 80
+10	+30	+10	+30		

6. Produktvorbereitung und Gebrauchsanweisung

Zur Herstellung des Produkts werden die genau verpackte Komponente A (Epoxidharz) und Komponente B (Härter) mit einem Elektromixer vermischt. Zunächst Komponente A einige Minuten lang mischen und dann die Komponente B hinzufügen. Um eine homogene Mischung zu erhalten, die Mischung A+B langsam 2-3 Minuten lang mischen.

Glatte Oberfläche: Das Produkt auf die zuvor grundierte Fläche (Grundierung mit **TAKRIL Epoxy 2K garage** verdünnt mit 5 Gew.-% Wasser) gießen und mit einem kurzhaarige (6-10 mm) Nylonrolle gleichmäßig auf der Oberfläche verteilen.

Rutschhemmende Oberfläche: Die Mischung A+B **TAKRIL Epoxy 2K garage** auf die zuvor grundierte Fläche (Grundierung mit **TAKRIL Epoxy 2K garage** verdünnt mit 5 Gew.-% Wasser) auftragen und mit einem Roller gleichmäßig auf der Oberfläche verteilen. Unmittelbar nach dem Auftragen des Produkts, um eine rutschhemmende Oberfläche zu gewährleisten, die Oberfläche mit vorgeschriebenem Quarzsand (**Jubofloor Sand KF 0,2-0,4**) bestreuen. Anschließend mit Schleifpapier den überschüssigen Sand von der ausgehärteten Beschichtung entfernen und den Staub mit einem Staubsauger absaugen. Zusätzlich 2 Schichten **TAKRIL Epoxy 2K garage** mit einem Roller auftragen. Gebrauchsanweisungen finden Sie in den folgenden Tabellen.

Anmerkung 2: Um die Gefahr von Kondenswasserbildung auf dem Boden zu verringern sollte die Temperatur des Untergrunds und der Beschichtungen mindestens 3 °C über dem Taupunkt und die relative Luftfeuchtigkeit unter 80 % liegen.

Temperatur, °C	Arbeitszeit (Offene Zeit)	Zur Nutzung bereit (Auftragen der nächsten Schicht)	
		Minimal	Maximal
+10	110 min.	48 Stunden	Eine Woche
+20	90 min.	20 Stunden	6 Tage
+30	75 min.	6 Stunden	3 Tage

Temperatur, °C	Zur Nutzung bereit (Fußgängerverkehr)	Zur Nutzung bereit (leichter Verkehr)	Zur Nutzung bereit (Nutzung ohne Begrenzungen)
+10	2 Tage	6 Tage	10 dana
+20	20 Stunden	3 Tage	Eine Woche
+30	10 Stunden	2 dana	5 dana

7. Einsatz des Produktes im System

System	Art der Beschichtung	Art und Anzahl der Beschichtungen	Beschichtungsverbrauch pro Schicht
Grundierung	Roller	1 x TAKRIL Epoxy 2K garage + verdünnt mit 5 % Wasser	0,15-0,20 kg/m ²
Deckbeschichtung (glatte Oberfläche)	Roller	1 x TAKRIL Epoxy 2K garage	0,2-0,25 kg/m ²
Deckbeschichtung (rutschhemmende Oberfläche)	Roller	1 x TAKRIL Epoxy 2K garage	0,2-0,25 kg/m ²
	Bestreuung	Jubofloor Sand KF 0,2 – 0,4	2-3 kg/m ²
	Roller	2 x TAKRIL Epoxy 2K garage	0,2-0,25 kg/m ²

Anmerkung 3: Der Produktverbrauch ist ein Richtwert und hängt von der Porosität des Untergrunds, der Temperatur usw. ab. Der Verbrauch von TAKRIL Epoxy 2K garage bei der Anwendung auf vertikalen Flächen beträgt 0,15–0,25 kg/m² pro Schicht.

8. Gesundheits- und Arbeitsschutz

Beim Umgang mit **TAKRIL Epoxy 2K garage** müssen die auf dem Etikett und im Sicherheitsdatenblatt angegebenen Gesundheits- und Sicherheitsmaßnahmen beachtet werden. **TAKRIL Epoxy 2K garage** Komponente B reizt Augen und Haut, die Komponente A ist ätzend und kann Verbrennungen verursachen; Außerdem ist es gefährlich beim Verschlucken. Bei der Verwendung des Produkts ist für eine ausreichende Belüftung des Objekts zu sorgen, Schutzhandschuhe und Schutzbrille zu tragen sowie die üblichen Sicherheitsmaßnahmen beim Umgang mit Chemikalien zu beachten. Bei Augen- oder Hautkontakt sofort mit reichlich klarem Wasser abspülen und einen Arzt aufsuchen. Die Komponenten A und B von **TAKRIL Epoxy**

2K garage sind gefährlich für Wasserorganismen und dürfen nicht in der Umwelt entsorgt werden. Es wird erwartet, dass die ausgehärtete Epoxidbeschichtung gegenüber der Umgebung inert ist. Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

9. Lagerung, Transportbedingungen und Haltbarkeit

Das Produkt in der Originalverpackung an einem trockenen Ort, geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung, bei einer Temperatur von 10 – 30 °C und maximal 18 Monate aufbewahren.

Zeichen und Ausstellungsdatum: TEG-SRB-07/25, 17.07.2025.

Daten über den Hersteller:

JUB d.o.o. Šimanovci
Dositejeva 5
22310 Šimanovci, Srbija
T: +381 22 40 99 99
F: +381 22 40 99 95
E: jub@jub.rs