

TECNISCHES DATENBLATT 02.01.42-DEU
SPACHELMASSEN

JUBOLIN Silicate 0-4

Silikat-Spachtelmasse für den Innenbereich, maschinelles oder manuelles Auftragen

1. Beschreibung und Anwendung

JUBOLIN Silicate 0-4 ist eine Dispersionsspachtelmasse auf Silikat-Basis zum feinen Glätten von Innenwänden und Deckenoberflächen. Geeignet ist sie für den Einsatz in Räumen geeignet, in denen eine hohe Dampfdurchlässigkeit erforderlich ist bzw. in denen aufgrund der erhöhten Luftfeuchtigkeit die Möglichkeit der Kondensation und damit der Bildung von Wandschimmel und Algen besteht. Sie zeichnet sich durch gute Haftung auf sämtlichen mineralischen oder nicht verputzten Oberflächen aus und kann auch auf bereits gestrichene Oberfläche aufgetragen werden allerdings nur unter der Voraussetzung, dass die vorhandenen Beschichtungen nicht wasserlöslich sind und gut auf dem Untergrund haften. Durch ihre Zusammensetzung kann die Masse auch in den denkmalgeschützten Objekten verwendet werden. Sie ist einfach zum Auftragen und Oberflächenglätten. Lokale Vertiefungen und weitere Fehler können bis zu einer Tiefe von 4 mm verfüllt werden. Die Masse ist hoch thixotrop, und „läuft“ nicht aus den verfüllten Vertiefungen, auch wenn diese tiefer als max. empfohlene Auftragsdicke sind.

2. Verpackungsart

Kunststoffeimer zu je 25 kg

3. Technische Daten

Dichte (kg/dm ³)		~1,711
Schichtdicke (mm)		< 4
Trocknung T = +20 °C, rel. Luftfeuchtigkeit = 65 % (Stunden)	Zum Schleifen geeignet	~12
Dampfdurchlässigkeit EN ISO 7783-2	Koeffizient μ (-)	<3
	Wert Sd (d = 3 mm) (m)	<0,009 Klasse I (hohe Dampfdurchlässigkeit)
Haftung auf Standard-Kalkzementputz (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)		>0,5

Hauptbestandteile: Kaliumwasserglas, feine Calcitfüllmittel, Zellulose und mineralische Verdickungsmittel, Wasser.

4. Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss fest, trocken und sauber sowie frei von Partikeln, Staub und gut im Wasser löslichen Salzen, Ölflecken und anderer Verschmutzung sein. Staub und sonstigen nicht haftenden Schmutz absaugen oder abfegen. Von gefärbten Flächen alle wasserlöslichen Farbanstriche sowie Ölfarben-, Lack- und Emailanstriche entfernen. Von Schimmel befallenen Wandoberflächen vor dem Auftragen der Spachtelmasse unbedingt desinfizieren.

Es ist empfehlenswert vor dem Anfang der Arbeiten die Abweichungen von der Ebenheit gemäß DIN 18202/3 Nr. 7 zu beachten (d.h. 3 mm/0,6 m; 3 mm/1,0 m; 5 mm/2,0 m; 8 mm/4 m; 15 mm/10 m).

Neu verputzte Untergründe vor dem Spachteln mindestens 7 bis 10 Tage pro 1 cm aufgetragener Schichtdicke trocknen lassen, auf frische Betonuntergründe nicht vor einem Monat nach dem Betonieren die Spachtelmasse auftragen (die Trocknungszeiten gelten bei normalen Bedingungen: T = +20 °C, rel. Luftfeuchtigkeit = 65 %).

Vor dem Auftragen der Spachtelmasse empfehlen wir eine Grundierung SILICATE Primer aufzutragen, die unerlässlich ist bei stark saugenden sowie andersartig problematischen Untergründen. Die Spachtelmasse kann unter normalen Bedingungen (T = +20 °C, rel. Luftfeuchtigkeit = 65 %) 12 Stunden nach dem Grundieren aufgetragen werden.

5. Aufbereitung der Spachtelmasse

Da JUBOLIN Silicate 0-4 extrem thixotrop ist, ist das Ansaugen über einen Airless-Saugkopf nur dann möglich, wenn die Masse unmittelbar vor dem Eintauchen des Saugkorbes in den Materialbehälter gerührt wird. Die Viskosität der Masse wird mit der Rührzeit korrigiert werden – je länger es gerührt wird, desto niedriger ist die Viskosität, daher empfehlen wir ein schrittweises Rühren und Prüfen der Viskosität währenddessen.

6. Auftragen der Spachtelmasse

Die Masse wird gewöhnlich in einer oder in mehreren Schichten aufgetragen – insgesamt sollte die Dicke der Schichten 4 mm nicht überschreiten. Die Masse wird maschinell im Spritzverfahren oder manuell mit einer rostfreien Stahlglättkelle aufgetragen. Die zum Auftragen im Spritzverfahren geeigneten Airless-Geräte weisen einen Arbeitsdruck von 180 bis 200 bar und einen Spritzdüsendurchmesser von 0,035 Zoll aus; optimale Parameter für Schnecken- und Kolbengeräte werden durch Tests ermittelt, wobei die Hinweise des Herstellers zu beachten sind.

Die erste sowie die zweite bzw. Endschicht mit feinem Schleifpapier bearbeiten. Empfohlen ist die Verwendung eines feinen Schleifpapiers mit Körnung von P180 bis zu P220. Von der Verwendung eines raueren Schleifpapiers wird abgeraten. Das Schleifen kann manuell oder mechanisch durchgeführt werden.

Auftragen der Spachtelmasse ist nur bei entsprechenden Wetterverhältnissen bzw. mikroklimatischen Bedingungen möglich: Luft- und Oberflächentemperatur +5 °C bis +35 °C, rel. Luftfeuchtigkeit nicht über 80 %.
Es ist empfohlen die Räume, in denen das Produkt verwendet wird, entsprechend zu belüften.

Rahmen- bzw. Durchschnittsverbrauch für 2 Schichten: JUBOLIN Silicate 0-4 1,8 – 3,0 kg/m ² – abhängig von der Rauheit des Untergrundes

Das Werkzeug sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

7. Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz

Detaillierte Anweisungen zum Umgang mit dem Produkt, zur Verwendung persönlicher Schutzausrüstung, zur Abfallentsorgung, zur Reinigung von Werkzeugen, zu Erste-Hilfe-Maßnahmen, Warnschildern, Warnwörtern, Gefahrenkomponenten, Gefahrenhinweisen und Sicherheitshinweisen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Sie finden es auf der Website von Jub oder fordern Sie es beim Hersteller oder Verkäufer an. Bei der Verarbeitung der Farbe müssen außerdem die Anweisungen und Vorschriften zum Schutz bei Bau-, Fassaden- und Lackierarbeiten befolgt werden. Bei der Verarbeitung des Produktes müssen außerdem die Anweisungen und Vorschriften zum Schutz bei Bau-, Fassaden- und Malerarbeiten befolgt werden.

8. Lagerung, Transportbedingungen und Haltbarkeit

Lagerung und Transport bei einer Temperatur von +5 °C bis +25 °C. Vor direkter Sonne schützen. Außer Reichweite von Kindern lagern. FROSTFREI LAGERN!

Bei einer Lagerung im original verschlossenen und unbeschädigten Gebinde: mindestens 12 Monate haltbar.

9. Qualitätskontrolle

Die Qualitätseigenschaften des Produktes sind durch interne Herstellungsspezifikationen sowie durch slowenische, europäische und andere Normen festgelegt. Das Erreichen der deklarierten bzw. vorgeschriebenen Qualitätsniveaus

sichert das vor mehreren Jahren eingeführte System des ganzheitlichen Managements und Qualitätskontrolle ISO9001, das eine tägliche Qualitätskontrolle in eigenen Labors, zeitweise aber auch bei anderen unabhängigen Fachinstituten im In- und Ausland, beinhaltet. Bei der Herstellung des Produktes werden strengstens slowenische und europäische Umwelt-, Arbeits- und Gesundheitsschutznormen beachtet, nachgewiesen mit den ISO 14001, ISO 50001 und ISO 45001 Zertifizierungen.

10. Sonstige Informationen

Die technischen Hinweise in diesem Merkblatt basieren auf unseren Erfahrungen und sollen zum Erreichen optimaler Resultate dienen. Für Schaden, die durch falsch gewählte Produkte, falsches Anwenden oder schlecht ausgeführte

Arbeiten verursacht wurden, übernehmen wir keinerlei Verantwortung.

Dieses technische Merkblatt ergänzt und ersetzt alle vorgehenden Ausgaben, wir behalten uns eventuelle spätere Änderungen und Ergänzungen vor.

Zeichen und Ausstellungsdatum: TRC-029/24-čad 28.06.2024

JUB d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slowenien

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 80 ali 080 15 56 Beratung

E: info@jub.si

www.jub.eu



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
ISO 45001 H-022



Das Produkt ist hergestellt in einer Unternehmung, die Inhaber folgender Zertifikate ist ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 ISO 50001:2018, ISO 45001:2018