

TECHNISCHES MERKBLATT 31.02.03
BESCHICHTUNGEN FÜR BETONoberFLÄCHEN

JUBOFLOOR EPOXY WB 2K GARAGE

Farbige Zweikomponenten-Epoxidbeschichtung auf Wasserbasis für Betonbodenoberflächen

1. Beschreibung, Anwendung

JUBOFLOOR EPOXY WB 2K GARAGE ist eine farbige Zweikomponenten-Epoxidbeschichtung auf Wasserbasis für Betonbodenflächen mit glatter oder rutschhemmender Oberfläche. Es kann auf normal bis mittelbelastbaren Betonoberflächen angewendet werden, wie z. B. Produktionsflächen, Lagerhallen, Werkstätten, Produktionshallen, Labore, Sportanlagen usw. Das Produkt ist auch für die Anwendung auf nicht horizontalen mineralischen Untergründen geeignet. Beim Auftragen von mehreren Schichten entsteht mit „**Jubofloor EP WB**“ ein Epoxid-Bodensystem mit einer Schichtdicke von 0,3 – 0,5 mm.

Anmerkung: Das Produkt ist nicht zur Verwendung im Freien vorgesehen, wo es direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt ist.

2. Verpackungsart, Farbtöne

Komponente A: Kunststoffeimer je 5 l – 4,5 kg

Komponente B: Kunststoffeimer je 1 l – 0,9 kg

Komponente A + Komponente B = 4,5 kg, Gewichtsverhältnis A : B = 5 : 1

Erhältlich in 3 Nuancen: RAL 1001, 7032, 7040

3. Technische Daten und physikalische Eigenschaften

Eigenschaften		Komponente A	Komponente B	A + B-Mischung
Zusammensetzung		Härter	Epoxidharz	Mischung aus Epoxidharz und Härter
Feststoffgehalt, Gew.-%		55	95	63
Gehalt von flüchtigen organischen Stoffen HOS (VOC)		EU VOC (EG 2004/42): (Kat. A/j) < 140 g/l;		
Dichte, g/cm³	EN ISO 2811-1 (23 °C)	1.41	1.11	1.34
Viskosität, mPa·s	EN ISO 3219 (RV3/20 rpm/23 °C)	600	1050	1200
Haftung auf Beton, MPa	EN 1542	> 2 (Versagen im Beton)		
Härte Shore D	DIN 868 (7 Tage/23 °C)	70		
Verschleißfestigkeit, mg	EN ISO 5470-1 (7 Tage/23°C/H22/1000 Zyklus/1000g)	690		

Durchlässigkeit für flüssiges Wasser, <i>kg/m²/h^{1/2}</i>		EN 1062-3	< 0,01 (Klasse III – geringe Wasserdurchlässigkeit)
Dampfdurchlässigkeit	Äquivalente Dicke der Luftschicht <i>Sd, m</i>	EN 7783	> 50 (Klasse III – geringe Dampfdurchlässigkeit)
Brandverhalten		EN 13501-1	Bfl – s1

4. Untergrundqualität und Vorbehandlung

Die Oberfläche des Betonbodens sollte trocken, sauber, frei von schlecht haftenden Staubpartikeln, Schalungsölrückständen, Fett und sonstigem Schmutz usw. sein. Der Beton muss eine Mindestdruckfestigkeit von 25 N/mm² und eine Mindestzugfestigkeit von 1,5 N/mm² (Pull-off-Test) aufweisen. Der Beton muss einen Feuchtigkeitsgehalt von weniger als 6 Masse-% aufweisen (Feuchtigkeitsmessgerät-Test) und ohne kapillaren Wasseraufstieg (Test mit Polyethylen-Folie) sein.

Um eine ausreichende Haftung des Grundanstrichs zu gewährleisten, den Untergrund vor der Beschichtung mechanisch behandeln (Schleifen, Oberflächenreparatur, Sandstrahlen). Nach der Aktivierung der Oberfläche werden Staub und verstreute Teile mit einem Staubsauger abgesaugt. Risse müssen vor der Beschichtung mit Epoxidkleber gefüllt werden.

Untergrundtemperatur, °C		Lufttemperatur, °C		Feuchtigkeitsgehalt im Untergrund, Gewicht %	Relative Luftfeuchtigkeit, %
Min.	Max.	Min.	Max.		
+ 10	+ 30	+ 10	+ 30	≤ 6	< 80

5. Produktvorbereitung und Gebrauchsanweisung

Zur Herstellung des Produkts werden die genau verpackte Komponente A (Epoxidharz) und Komponente B (Härter) mit einem Elektromixer vermischt. Zunächst Komponente A einige Minuten lang mischen und dann die Komponente B hinzufügen. Um eine homogene Mischung zu erhalten, die Mischung A+B langsam 2-3 Minuten lang mischen.

Glatte Oberfläche: die Mischung A+B **JUBOFLOOR EPOXY WB 2K GARAGE** einige Minuten lang mischen. Das Produkt auf die zuvor grundierte Fläche (Grundierung mit **JUBOFLOOR EPOXY WB 2K GARAGE** verdünnt mit 10 Gew.-% Wasser) gießen und mit einem Roller gleichmäßig auf der Oberfläche verteilen.

Rutschhemmende Oberfläche: Die Mischung A+B **JUBOFLOOR EPOXY WB 2K GARAGE** auf die zuvor grundierte Fläche (Grundierung mit **JUBOFLOOR EPOXY WB 2K GARAGE** verdünnt mit 10 Gew.-% Wasser) auftragen und mit einem Roller gleichmäßig auf der Oberfläche verteilen. Unmittelbar nach dem Auftragen des Produkts, um eine rutschhemmende Oberfläche zu gewährleisten, die Oberfläche mit vorgeschriebenem Quarzsand (**Jubofloor Sand KF 0,2-0,4**) bestreuen. Anschließend mit Schleifpapier den überschüssigen Sand von der ausgehärteten Beschichtung entfernen und den Staub mit einem Staubsauger absaugen. Zusätzlich 2 Schichten **JUBOFLOOR EPOXY WB 2K GARAGE** mit einem Roller auftragen. Gebrauchsanweisungen finden Sie in den folgenden Tabellen.

Anmerkung 1: Um die Gefahr von Kondenswasserbildung auf dem Boden zu verringern sollte die Temperatur des Untergrunds und der Beschichtungen mindestens 3 °C über dem Taupunkt und die relative Luftfeuchtigkeit unter 80 % liegen.

Temperatur, °C	Arbeitszeit (Offene Zeit)	Zur Nutzung bereit (Auftragen der nächsten Schicht)	
		Minimal	Maximal
+ 10	60 Min.	48 Stunden	Eine Woche
+ 20	40 Min.	20 Stunden	6 Tage
+ 30	25 Min.	6 Stunden	3 Tage
Temperatur, °C	Zur Nutzung bereit (Fußgängerverkehr)	Zur Nutzung bereit (leichter Verkehr)	Zur Nutzung bereit (Nutzung ohne Begrenzungen)
+ 10	2 Tage	6 Tage	10 Tage
+ 20	20 Stunden	3 Tage	Eine Woche
+ 30	10 Stunden	2 Tage	5 Tage

6. Einsatz des Produktes im System „Jubofloor EP WB“

Schicht	Art der Beschichtung	Art und Anzahl der Beschichtungen	Beschichtungsverbrauch pro Schicht
Grundierung	Roller	1 x JUBOFLOOR EPOXY WB 2K GARAGE, verdünnt mit 10 % Wasser abhängig vom Gewicht	0,15 kg/m ²
Deckbeschichtung (glatte Oberfläche)	Roller	2 x JUBOFLOOR EPOXY WB 2K GARAGE	0,2 kg/m ²
Deckbeschichtung (rutschhemmende Oberfläche)	Roller	1 x JUBOFLOOR EPOXY WB 2K GARAGE	0,2-0,3 kg/m ²
	Bestreuung	Jubofloor Sand KF 0.2-0.4	2-3 kg/m ²
	Roller	2 x JUBOFLOOR EPOXY WB 2K GARAGE	0,2 kg/m ²

Anmerkung 1: Der Produktverbrauch ist ein Richtwert und hängt von der Porosität des Untergrunds, der Temperatur usw. ab.

Anmerkung 2: Der Verbrauch von Jubofloor Epoxy WB TOP Garage bei der Anwendung auf vertikalen Flächen beträgt 0,15–0,25 kg/m² pro Schicht.

7. Gesundheits- und Arbeitsschutz

Beim Umgang mit **JUBOFLOOR EPOXY WB 2K GARAGE** müssen die auf dem Etikett und im Sicherheitsdatenblatt angegebenen Gesundheits- und Sicherheitsmaßnahmen beachtet werden. **JUBOFLOOR EPOXY WB 2K GARAGE** Komponente B reizt Augen und Haut, die Komponente A ist ätzend und kann Verbrennungen verursachen; Außerdem ist es gefährlich beim Verschlucken. Bei der Verwendung des Produkts ist für eine ausreichende Belüftung des Objekts zu sorgen, Schutzhandschuhe und Schutzbrille zu tragen sowie die üblichen Sicherheitsmaßnahmen beim Umgang mit Chemikalien zu beachten. Bei Augen- oder Hautkontakt sofort mit reichlich klarem Wasser abspülen und einen Arzt aufsuchen. Die Komponenten A und B von **JUBOFLOOR EPOXY WB 2K GARAGE** sind gefährlich für Wasserorganismen und dürfen nicht in der Umwelt entsorgt werden. Es wird erwartet, dass die ausgehärtete Epoxidbeschichtung gegenüber der Umgebung inert ist. Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

8. Lagerung, Transportbedingungen und Haltbarkeit

Das Produkt in der Originalverpackung an einem trockenen Ort, geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung, bei einer Temperatur von 10 – 30 °C und maximal 18 Monate aufbewahren.

Zeichen und Ausstellungsdatum: EWG-ENG-12/22, 03.04.2023.

Daten über den Hersteller:

JUB d.o.o. Šimanovci
Dositejeva 5
22310 Šimanovci, Serbien
T: +381 22 40 99 99
F: +381 22 40 99 95
E jub@jub.rs

