

TECNISCHES DATENBLATT 01.01.25.-DEU
GRUNDANSTRICHE

AKRINOL SUPER GRIP PLUS

Spezieller Grundanstrich für undurchlässige und glatte Flächen

1. Beschreibung und Anwendung

AKRINOL Super Grip plus ist eine mittelgrobe Beschichtung, hergestellt auf der Grundlage von Styrol-Acrylat-Bindemittel und Silikat-Füllstoffen, in blauer Farbe. Die Grundanwendung der Beschichtung dient als Verbindungsbrücke beim Kleben von Keramikfliesen auf alte Keramik-Beläge. Es wird auch zur Beschichtung von alten Keramikfliesen, sehr glatten Betonoberflächen, OSB, CETRIS und Gipskartonplatten, Mediapan, Marmor (Spolato) und alten, gut haftenden Beschichtungen vor dem

Kleben verschiedener Beläge und vor dem Auftragen der Spachtelmasse, verwendet. Es zeichnet sich durch schnelles Trocknen und Erreichen der vollen Festigkeit aus und ist somit hoch gegen mechanische Schäden beständig.

2. Verpackungsart

Kunststoffeimer zu je 2 kg.

3. Technische Daten

Dichte (kg/dm ³)	1,0 - 1,1	
% der Trockenmasse	68,5 - 71,5	
Haftfestigkeit EN 1348 (MPa)	≥1	
Wasseraufnahme w ₂₄ EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5})	<0,1 W3 - Klasse 3 (niedrige Wasseraufnahme)	
Trocknung T = +20 °C, rel. Luftfeuchtigkeit = 65 % (Stunden)	Fingertrocken	~30 min
	Geeignet für	~3
	Weitere Behandlung	~24
Gehalt von flüchtigen organischen Stoffen HOS (VOC) (g/l)	<2 EU VOC Grenzwert – Kat. A/g (ab 01.01.2010): <30	

Hauptbestandteile: Styrol-Acrylat-Bindemittel, Silikat-Füllstoffe, Verdickungsmittel, Cellulose-Fasern, □
 Zusatzstoffe, Wasser.

4. Vorbereitung des Untergrunds

Der Untergrund, auf den AKRINOL Super Grip plus aufgetragen wird, sollte sauber, trocken und fettfrei sein. Betonoberflächen müssen mindestens 28 Tage alt sein (max. 3% Feuchtigkeit). Vom Untergrund sind alle schlecht haftende und im Wasser leicht lösliche Schichten, Reste von Spritztechniken und andere dekorative Beschichtungen zu entfernen.

5. Anwendung

Vor dem Gebrauch das Produkt mischen. Ungelöst auftragen. Die zur Beschichtung einzelner Untergründe erforderliche Menge muss aus der Oberfläche dieser Untergründe und Durchschnittsverbrauchsdaten berechnet oder geschätzt werden. In besonderen Fällen wird der Verbrauch durch Messung auf einer ausreichend großen Prüffläche ermittelt. Das Produkt mit einer Malerrolle oder Malerpinsel aufgetragen, der zum Auftragen von



Dispersionsbeschichtungen geeignet ist. Die einzelnen Wandflächen ohne Unterbrechung vom äußeren Rand zum anderen streichen

Der Zeitabstand vom Auftragen der Untergrundbeschichtung bis zur Weiterverarbeitung sollte 4 - 24

Stunden betragen. Bei hohen Temperaturen und niedriger Luftfeuchtigkeit ist eine weitere Behandlung sogar früher als in 4 Stunden möglich.

Ein Auftragen der Grundbeschichtung ist nur bei entsprechender Witterung bzw. mikroklimatischen Bedingungen möglich: Luft- und Oberflächentemperatur +5 °C bis +35 °C, rel. Luftfeuchtigkeit nicht über 80 %. Bei der Arbeit müssen Fassadenflächen vor Sonne, Wind und Niederschlägen mit □

Vorhängen geschützt werden. Trotz des Schutzes sollte aber bei Regen, Nebel oder starkem Wind (≥30 km/h) nicht gearbeitet werden.

Durchschnittsverbrauch (abhängig vom Saugverhalten und der Rauheit des Untergrundes):
AKRINOL Super Grip plus 80 - 150 g/m ²

6. Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz

Detaillierte Anweisungen zum Umgang mit dem Produkt, zur Verwendung persönlicher Schutzausrüstung, zur Abfallentsorgung, zur Reinigung von Werkzeugen, zu Erste-Hilfe-Maßnahmen, Warnschildern, Warnwörtern, Gefahrenkomponenten, Gefahrenhinweisen und Sicherheitshinweisen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Sie finden es auf der Website von Jub. Bei der Verarbeitung des Produktes müssen außerdem die Anweisungen und Vorschriften zum Schutz bei Bau-, Fassaden- und Malerarbeiten befolgt werden.

7. Lagerung, Transportbedingungen und Haltbarkeit

Lagerung und Transport bei einer Temperatur von +5 °C bis +25 °C. Vor direkter Sonne schützen. Außer Reichweite von Kindern lagern. FROSTFREI LAGERN!

Bei einer Lagerung im original verschlossenen und unbeschädigten Gebinde: mindestens 12 Monate haltbar.

8. Qualitätskontrolle

Die Qualitätseigenschaften des Produktes sind durch interne Herstellungsspezifikationen sowie durch lokale, europäische und andere Normen festgelegt. Das Erreichen der deklarierten bzw. vorgeschriebenen Qualitätsniveaus sichert dabei JUB vor mehreren Jahren eingeführte System des ganzheitlichen Managements und Qualitätskontrolle ISO9001, das eine tägliche Qualitätskontrolle in den eigenen Labors sowie bei anderen unabhängigen Fachinstituten im In- und Ausland, beinhaltet. Bei der Herstellung des Produktes werden strengstens lokale und europäische Umwelt-, Arbeits- und Gesundheitsschutznormen beachtet, nachgewiesen mit den ISO 14001 Zertifizierungen.

9. Sonstige Informationen

Die technischen Hinweise in diesem Merkblatt basieren auf unseren Erfahrungen und sollen zum Erreichen optimaler Resultate dienen. Für Schaden, die durch falsch gewählte Produkte, falsches Anwenden oder schlecht ausgeführte

Arbeiten verursacht wurden, übernehmen wir keinerlei Verantwortung.

Dieses technische Merkblatt ergänzt und ersetzt alle vorgehenden Ausgaben, wir behalten uns eventuelle spätere Änderungen und Ergänzungen vor.

Zeichen und Ausstellungsdatum: **ASP-SRB-01/24**-čad, 30.01.2024

Angaben zum Hersteller:

JUB d.o.o. Šimanovci
Dositejeva 5
22310 Šimanovci
Serbien



T: +381 22 40 99 99
F: +381 22 40 99 95
E: jub@jub.rs
www.jub.eu

