

**Datenblatt für Beschichtungsstoffe v.Höveling Farben GmbH & Co.KG**  
**Stand : Dezember 2013**

**Produktbezeichnung : DD - Hartlack 208 farblos D 83**

**Werkstoffart - Eigenschaften :**

DD-Hartlack farblos ist ein lösemittelhaltiger 2-komponenten Polyurethan-Decklack.

DD-Hartlack farblos eignet sich für den Überwasserbereich von Holz-Yachten und -Booten.  
Er ist eine lichtbeständige , hochglänzende Beschichtung , elastisch und mechanisch widerstandsfähig mit hervorragender Kratzfestigkeit.

DD-Hartlack farblos ist ein langlebiger , gut schützender Anstrich und ist beständig gegenüber Seewasser und einer Vielzahl von Salzen und Ölen.

**Farbton :** klar / transparent

**Glanz:** glänzend

**Beschichtungsvorschlag :**

**Reparaturanstrich :** DD-Hartlack farblos wird auf gereinigtem, mattgeschliffenen Altanstrich 1 - 2 ( je Anstrich ca. 40µm ) aufgetragen.

**Neuanstrich :**

1. Anstrich mit 30 - 40 % Zusatz von **Verdünner 008 D 28**
2. Anstrich mit 10 - 20 % Zusatz von **Verdünner 008 D 28**
3. Anstrich und weitere unverdünnt mit je ca.40 µm Schichtdicke.

**Technische Daten**

Dichte :	1,05 kg/l	Festkörpervolumen :	ca. 50 %
theor.Ergiebigkeit :	12,5 m <sup>2</sup> /l	bei empf. Trockenschicht :	40 µm
Durchschnitts-	40 µm trocken	mit Pinsel entspr. ca.:	80 µm naß
Schichtdicke :	40 µm trocken	beim Spritzen entspr. ca.:	80 µm naß

Die praktische Ergiebigkeit ermittelt sich aus der theor. Ergiebigkeit minus Verlusten aus der Verarbeitung und Objektgeometrie (DIN53220)

**Untergrundvorbehandlung :**

Altanstriche mattschleifen und entstauben. Lose Bestandteile entfernen.

Der Untergrund muß sauber, trocken, fett- und staubfrei sein.

**Mischdaten :**

Basiskomponente : 2 Volumen-Teile Vorreaktionszeit : 15 Min.

Härter : 1 Volumen-Teile Topfzeit ( 20° C ) : 4-6 Std.

Konsistenz : dünnflüssig

Spritzverdünng max.: 10 Vol. % Typ: **Verdünner 008 D 28**

**Achtung: Auch wenn das Material nach 6 Std. noch flüssig ist, darf dieses nicht mehr verarbeitet werden !!!**

**Trockenzeiten ( bei 20° C ) :** **Überarbeitungszeiten ( bei 20° C ) :**

staubtrocken : 1 Std. überarbeitbar nach mind.: 8 Std.

regensicher : 4 Std. überarbeitbar bis max.: 48 Std.\*

voll belastbar : 7 Tage

Die oben genannten Daten sind abhängig von Temperatur, Anzahl der Schichten, Schichtdicke , Belüftung und Art der Belastung.

\* Nach überschreiten der Überarbeitungszeiten ist die ges. Fläche vor der erneuten Beschichtung zu schleifen.

## Verarbeitungshinweise :

DD-Hartlack ist ein 2-komponenten-Produkt. Vor der Verarbeitung ist zunächst die Basiskomponente aufzurühren und dann der passend abgewogene gelieferte Härter vollständig und gründlich unterzumischen. Dies wird am besten mit einem mechanischen Rührgerät bei einer Rührzeit von 5 Minuten erfüllt. Dabei sind Boden- und Randbereiche einzubeziehen.

Die Verarbeitung darf nur erfolgen, wenn die Temperatur der Beschichtungsfläche 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegt.

Die Objekttemperatur sollte für eine störungsfreie Aushärtung 10 °C nicht unter- und 30 °C nicht überschreiten. Bei Temperaturen unter 10 °C verlängert sich die Trockenzeit erheblich und der Zeitraum bis zur nächsten Beschichtung sollte mindestens 48 Stunden betragen. Bei Temperaturen unter 5 °C ist eine Beschichtung nicht mehr möglich.

FBeim Luftspritzen wird ein Düsendurchmesser von 1,2 - 1,4 mm bei einem Spritzdruck von 3 - 5 bar empfohlen. Die Spritzviskosität kann mit max. 10% **Verdüner 008 D 28** eingestellt werden.

Beim Spritzverfahren sind schwer zugängliche Flächen, wie Schmalkanten, Profilirückseiten etc. mit dem Pinsel vorzustreichen. Während der Verarbeitung ist die Naßschichtdicke zu kontrollieren, um schädliche Über- und Unterbeschichtungen zu vermeiden.

In geschlossenen Räumen ist beim Verarbeiten und während der Trocknungsphase für ausreichende Ventilation zu sorgen.

Bewitterte Flächen bedürfen vor der Folgebeschichtung besonders sorgfältiger Reinigung durch Bürsten und Waschen mit Reiniger 350, danach Aufrauen durch schleifen.

Nach Beendigung der Arbeiten sind die Gerätschaften mit **Verdüner 008 D 28** zu reinigen.

## Sicherheitsdaten :

Flammpunkt : Basis: 25 °C                      Härter : 24 °      ( DIN 53213/1 )

Weitere wichtige Sicherheitsdaten sind im EG-Sicherheitsdatenblatt zu finden. Die Sicherheitsmarkierungen auf den Liefergebinden, gültige Anstrichverordnungen, Normen und Richtlinien sind zu beachten.

## Teste und Gutachten :

### Verpackung :

Basiskomponente: 500 ml, Härter: 250 ml                      Gesamt :      750 ml

### Lagerung :

Lagerfähigkeit ca. 18 Monate

Lagertemperatur: von 5 °C - 30 °C

Diese Produktinformationen sind unverbindliche Planungshilfen.

Stand :      12/2013

Die vorhergegangenen Datenblattausgaben verlieren hiermit Ihre Gültigkeit.

**Datenblatt für Beschichtungsstoffe v.Höveling Farben GmbH & Co.KG**  
**Stand : Dezember 2013**

**Produktbezeichnung : DD - Hartlack 208 - farbig - D 83**

**Werkstoffart - Eigenschaften :**

DD-Hartlack 208 -farbig- ist ein lösemittelhaltiger 2-komponenten Polyurethan-Decklack.

DD-Hartlack eignet sich für den Überwasserbereich von Stahl-, Aluminium-, Holz- und GFK Yachten und Booten.

Er ist eine lichtbeständige , hochglänzende Beschichtung , elastisch und mechanisch widerstansfähig mit hervorragender Kratzfestigkeit.

DD-Hartlack ist ein langlebiger , gut schützender Anstrich und ist Sprizwasser beständig gegenüber Seewasser und einer Vielzahl von Salzen und Ölen.

Farbton : div. RAL Farbtöne gem. Preisliste

**Glanz:** glänzend

**Beschichtungsvorschlag :**

**Reparaturanstrich :** DD-Hartlack farbig wird auf gereinigtem, mattgeschliffenen Altanstrich 1 - 2 ( je Anstrich ca. 40µm ) aufgetragen.

**Neuanstrich :** Auf den mit **Epoxi-Primer D 53** vorbehandelten Untergrund werden 2 Anstriche ( je ca. 40 µm ) aufgetragen.

**Technische Daten**

Dichte :	1,1-1,3 kg/l	Festkörpervolumen :	ca. 40 %
theor.Ergiebigkeit :	12 m <sup>2</sup> /l	bei empf. Trockenschicht :	40 µm
Durchschnitts-	40 µm trocken	mit Pinsel/Rolle entspr. ca.:	80 µm naß
Schichtdicke :	40 µm trocken	beim Spritzen entspr. ca.:	80 µm naß

Die praktische Ergiebigkeit ermittelt sich aus der theor. Ergiebigkeit minus Verlusten aus der Verarbeitung und Objektgeometrie (DIN53220)

**Untergrundvorbehandlung :**

Altanstriche mattschleifen und entstauben. Lose Bestandteile entfernen und mit **Epoxi-Primer D 53** den Untergrund vorbehandeln.

Der Untergrund muß sauber, trocken, fett- und staubfrei sein.

**Mischdaten**

Basiskomponente :	2 Volumen-Teile	Vorreaktionszeit :	15 Min.
Härter :	1 Volumen-Teile	Topfzeit ( 20° C ) :	4-6 Std.
Konsistenz :	dünnflüssig		

**Achtung: Auch wenn das Material nach 6 Std. noch flüssig ist, darf dieses nicht mehr verarbeitet werden !!!**

**Applikationsmethode:** Streichen, Rollen,Spritzen

<b>Trockenzeiten ( bei 20° C ) :</b>		<b>Überarbeitungszeiten ( bei 20° C ) :</b>	
staubtrocken :	1 Std.	überarbeitbar nach mind.:	8 Std.
regensicher :	4 Std.	überarbeitbar bis max.:	48 Std.*
voll belastbar :	7 Tage		

Die oben genannten Daten sind abhängig von Temperatur, Anzahl der Schichten, Schichtdicke , Belüftung und Art der Belastung.

\* **Nach überschreiten der Überarbeitungszeiten ist die ges. Fläche vor der erneuten Beschichtung zu schleifen.**

## Verarbeitungshinweise :

DD-Hartlack ist ein 2-komponenten-Produkt. Vor der Verarbeitung ist zunächst die Basiskomponente aufzurühren und dann der passend abgewogene gelieferte Härter vollständig und gründlich unterzumischen. Dies wird am besten mit einem mechanischen Rührgerät bei einer Rührzeit von 5 Minuten erfüllt. Dabei sind Boden- und Randbereiche einzubeziehen.

Die Verarbeitung darf nur erfolgen, wenn die Temperatur der Beschichtungsfläche 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegt.

Die Objekttemperatur sollte für eine störungsfreie Aushärtung 10° C nicht unter- und 30° C nicht überschreiten. Bei Temperaturen unter 10° C verlängert sich die Trockenzeit erheblich und der Zeitraum bis zur nächsten Beschichtung sollte mindestens 48 Stunden betragen. Bei Temperaturen unter 5° C ist eine Beschichtung nicht mehr möglich.

Beim Luftspritzen wird ein Düsendurchmesser von 1,2 - 1,4 mm bei einem Spritzdruck von 3 - 5 bar empfohlen. Die Spritzviskosität kann mit max. 10% **Verdüner 008 D 28** eingestellt werden.

Beim Spritzverfahren sind schwer zugängliche Flächen, wie Schmalkanten, Profilrückseiten etc. mit dem Pinsel vorzustreichen. Während der Verarbeitung ist die Naßschichtdicke zu kontrollieren, um schädliche Über- und Unterbeschichtungen zu vermeiden.

In geschlossenen Räumen ist beim Verarbeiten und während der Trocknungsphase für ausreichende Ventilation zu sorgen.

Bewitterte Flächen bedürfen vor der Folgebeschichtung besonders sorgfältiger Reinigung durch Bürsten und Waschen mit Reiniger 350, danach Aufrauen durch schleifen.

Nach Beendigung der Arbeiten sind die Gerätschaften mit **Verdüner 008 D 28** zu reinigen.

## Sicherheitsdaten :

Flammpunkt :            Basis : 25° C            Härter : 24° C            ( DIN 53213 )

Weitere wichtige Sicherheitsdaten sind im EG-Sicherheitsdatenblatt zu finden. Die Sicherheitsmarkierungen auf den Liefergebinden, gültige Anstrichverordnungen, Normen und Richtlinien sind zu beachten.

## Teste und Gutachten :

### Verpackung :

Basiskomponente: 500 ml, Härter: 250 ml            Gesamt :        750 ml

### Lagerung :

Lagerfähigkeit ca. 18 Monate  
Lagertemperatur: von 5° C - 30° C

Diese Produktinformationen sind unverbindliche Planungshilfen.

Stand :        12/2013

Die vorhergegangenen Datenblattausgaben verlieren hiermit Ihre Gültigkeit.