

# Grobstaubfiltermatten



## Filterklassen



## Anwendungen

- Zur Grobstaubfiltration in lufttechnischen Geräten aller Art
- Klima- und Lüftungsgeräte
  - Als Vorfilter bei hoher Staubbelastung in Klimaanlage
  - Vorfilter der Zuluft in Lackier- und Trockungsanlagen

## Klassifizierung nach DIN EN 779 / ISO 16890

- Filterklasse **G2** / ISO Coarse 40% - 45%
- Filterklasse **G3** / ISO Coarse 50%
- Filterklasse **G4** / ISO Coarse 65% - 85%

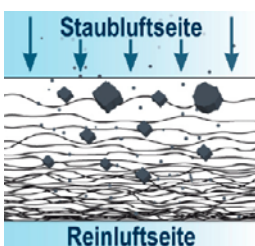
## Ausführungen

- Standardrollen 20 x 2 m und 40 x 2 m je nach Ausführung
- Zuschnitte auf Fertigmaß
- Stanz- und Konfektionsteile in unterschiedlichsten Größen lieferbar
- Auch als Filterschlauch oder Filtersack genäht erhältlich

## Materialeigenschaften

- Geprüft nach DIN EN 779 und ISO 16890
- Brandschutz nach DIN 53438-3 (F1)
- Feuchtigkeitsbeständig bis 100 % r. F.
- Temperaturbeständig bis 80 °C
- Silikonfrei und frei von lackschädigenden Substanzen
- Bruchsichere, synthetische Fasern, ökologisch unbedenklich

## Vorteile



### Progressiver Tiefenaufbau

- Das Filtermedium ist zur Reinluftseite hin verdichtet und nutzt die volle Tiefe des Vlieses zur Staubspeicherung
- Die bedruckte Seite ist die Reinluftseite



### Sonderbedruckung

- Sonderbedruckung ist bei entsprechender Abnahmemenge und nach Absprache möglich



### Sonderzuschnitte

- Sonderabmessungen sind bei Rollen und bei Zuschnitten in Abhängigkeit zur Menge möglich



- Qualitätssicherung der laufenden Produktion mit Filterprüfständen und modernen Qualitätsmanagement-Tools
- Öko-Tex Standard 100 – schadstoffgeprüfte Textilien
- Umwelt- und Entsorgungsfreundlich

# Grobstaubfiltermatten

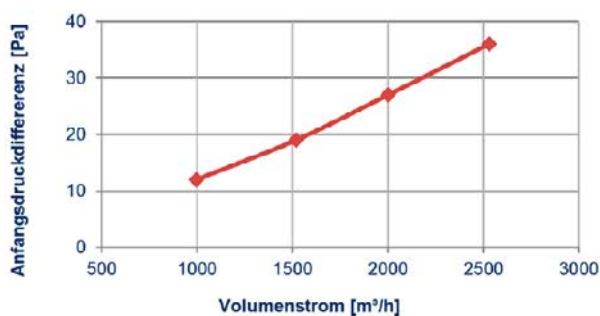
## Ausführungen Grobstaubfiltermatten G2 - G4

| Bezeichnung | Filterklassen<br>EN 779:2012 | Filterklassen<br>ISO 16890 | Materialdicke ca. | Flächengewicht ca. | Anfangsdruckdifferenz<br>(gemessen bei der angegebenen<br>Anströmgeschwindigkeit an einer<br>Flachprobe 610 x 610 mm) | Empfohlene<br>Enddruckdifferenz | Anströmgeschwindigkeit | Empfohlener<br>Nennvolumenstrom     |
|-------------|------------------------------|----------------------------|-------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|------------------------|-------------------------------------|
|             |                              |                            | mm                | g / m <sup>2</sup> | Pa                                                                                                                    | Pa                              | m / s                  | m <sup>3</sup> / h / m <sup>2</sup> |
| FL100       | G2                           | ISO Coarse 40%             | 6                 | 100                | 21                                                                                                                    | 200                             | 1,5                    | 5.400                               |
| FL150       | G2                           | ISO Coarse 45%             | 11                | 150                | 27                                                                                                                    | 200                             | 1,5                    | 5.400                               |
| FL200       | G3                           | ISO Coarse 50%             | 22                | 200                | 30                                                                                                                    | 200                             | 1,5                    | 5.400                               |
| FL220       | G4                           | ISO Coarse 65%             | 24                | 220                | 18                                                                                                                    | 200                             | 1,0                    | 3.600                               |
| V15/350     | G4                           | ISO Coarse 65%             | 19                | 280                | 25                                                                                                                    | 200                             | 1,0                    | 3.600                               |
| V15/400     | G4                           | ISO Coarse 70%             | 20                | 350                | 32                                                                                                                    | 200                             | 1,0                    | 3.600                               |
| NF50        | G4                           | ISO Coarse 85%             | 50                | 450                | 46                                                                                                                    | 200                             | 1,0                    | 3.600                               |

Sämtliche Informationen und Darstellungen sind alleiniges Eigentum des Herstellers und werden von diesem nach bestem Wissen zur Verfügung gestellt. Der Hersteller übernimmt jedoch keine Gewährleistung für die Vollständigkeit und Richtigkeit und haftet nicht für Schäden, die der Empfänger durch den Gebrauch oder durch sein Vertrauen auf die Vollständigkeit oder Richtigkeit der Informationen erleidet. Die angebotenen Daten sind Mittelwerte mit Toleranzen infolge von Produktionsschwankungen und befreien den Empfänger nicht von eigenen Prüfungen, Untersuchungen und Tests. Im Übrigen dienen die Daten der Leistungsbeschreibung und sind nicht als Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie auszu-legen. Änderungen der technischen Daten vorbehalten.

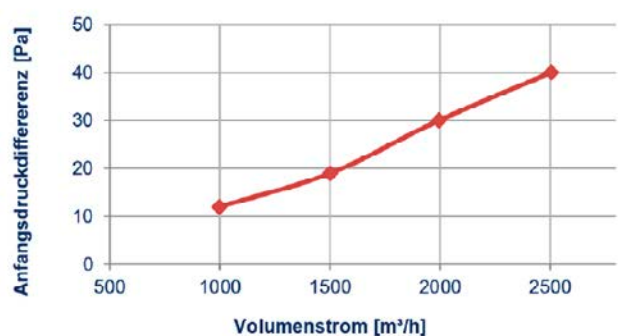
### Anfangsdruckdifferenz FL100

[bei 1,5 m/s an einer Flachprobe 610 x 610 mm]



### Anfangsdruckdifferenz FL200

[bei 1,5 m/s an einer Flachprobe 610 x 610 mm]



### Anfangsdruckdifferenz FL220

[bei 1,5 m/s an einer Flachprobe 610 x 610 mm]

