

## Entlackungsmittel



### eska<sup>®</sup> strip OMC 2200



#### Produkteigenschaften und Leistungsmerkmale

- Kaltentlackungsmittel
- flüssig, lösemittelhaltig, säurehaltig
- vorwiegend für Eisen- und Stahlteile geeignet
- entfernt Acryl-, Epoxid- und PUR-Nasslacke sowie Epoxid-Pulver
- geeignet für Tauch- und Trommelverfahren
- frei von AOX, VOC-reduziert



#### Anwendungsbereich

eska<sup>®</sup> strip OMC 2200 wird zur Entfernung von Acryl-, Epoxid- und PUR-Lacken auf Eisen- und Stahlteilen bei Fehlbeschichtungen sowie Lackierhorden und -geräten im Tauch- oder Trommelverfahren verwendet.

eska<sup>®</sup> strip OMC 2200 kann ebenfalls im Fahrzeugreparatur- und Instandsetzungsbereich sowie im Schiffsbau verwendet werden. Besonders gute Erfahrungen wurden bei der Entfernung von Rein-Epoxid-Pulvern von allen Werkstoffen gemacht.

#### ACHTUNG!

Bei empfindlichen Oberflächen wie z. B. Keramik, Aluminium, Leicht- und Buntmetallen sowie bei verzinkten Materialien, kann es zu einem Oberflächenangriff kommen. Vorversuche sind daher unbedingt erforderlich. Nicht geeignet für Plexiglasscheiben!

## eska<sup>®</sup> strip OMC 2200



### Vorteile und Nutzen

- Vorteil: arbeitet mit konstanter Entlackungsleistung bei Raumtemperatur  
**Nutzen: kein Energieaufwand nötig, arbeitet dadurch besonders wirtschaftlich**
- Vorteil: Kaltentlacker mit hochwirksamen Inhaltsstoffen  
**Nutzen: hohe Ergiebigkeit, für fast alle gängigen Beschichtungssysteme geeignet**
- Vorteil: frei von CMR/SVHC-Stoffen gemäß REACH-Verordnung  
**Nutzen: gewährleistet einen hohen Arbeitsschutz für den Anwender**



### Technische Daten

- Dichte (20°C): ca. 1,08 g/cm<sup>3</sup>  
pH-Wert (20°C): < 1  
Flammpunkt: > 62 °C



### Ansatz- und Betriebsdaten

- Konzentration: pur  
Temperatur: Raumtemperatur  
Behandlungszeit: die Behandlungszeit richtet sich nach der Schichtdicke und wird in Vorversuchen ermittelt

Die Beschichtung löst sich haut- oder schuppenförmig vom Untergrund ab. Noch lose anhaftende Lackreste können mit einem Spachtel oder einem scharfen Wasserstrahl abgespritzt werden.



### Ergänzende Unterlagen und Hinweise

Nach dem Entlackungsprozess muss mit Wasser nachgespült werden, bis die Flächen säurefrei sind. Keine wassernassen Teile und kein Abspritzwasser in das Entlackungsbad einbringen. Um Verdunstungsverluste zu minimieren, kann eska<sup>®</sup> strip OMC 2200 mit Abdecköl für eska<sup>®</sup> strip-Typen abgedeckt werden.

Hinweise für den sicheren Umgang mit unserem Produkt entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt.

Vorstehende Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Wissenschaft und Technik für einschlägige Produkte. Unsere Beratung entbindet Sie nicht von der Notwendigkeit unsere Produkte auf Eignung zur Anwendung in Ihrem Betrieb und auf die dort gegebenen besonderen Anforderungen zu überprüfen.

**Wichtiger Hinweis:** Unsere Produkte sind ausschließlich für die industrielle Verwendung bestimmt.

06.04.2023 pr/br