



Technisches Merkblatt

Cromapur Isolierung 41963

Produktbeschreibung Transparente, schnell trocknende 2K-PUR Isolierung.

Einsatzmöglichkeiten zur Isolierung von Exotenhölzern und MDF zur

Vermeidung von Haftungsproblemen oder Flecken.

Haftvermittler für Grundierfolien.

PHYSIKALISCHE KENNDATEN

Viskosität 12" (+/- 2") DIN 53211 / 4mm / 20°C

Dichte 0,940 g/ml (+/- 0,005 g/ml)

Festkörper 22% (+/- 2%)

Theoretische Ergiebigkeit 8 - 9 m²/kg (ohne Spritzverlust)

ZUBEREITUNG

Cromapur Isolierung 41963 100 Gewichtsteile Cromapur Härter 48008 5 - 10 Gewichtsteile Cromapur Verdünnung v47000 0 - 30 Gewichtsteile

EIGENSCHAFTEN DES ANGEMISCHTEN PRODUKTS

Viskosität der Mischung 12" (+/- 2") DIN 53211 / 4mm / 20°C

Festkörper der Mischung 22% (+/- 2%)

Topfzeit bei 20 °C 4 Std.

VORBEHANDLUNG

Untergrund muss sauber und staubfrei sein

Holzschliff Körnung P150-180

VERARBEITUNG

Vor Verarbeitung gut aufrühren

Applikationsart: Spritzen: Becherpistole / Airless / Airmix, Gießen (siehe

Anmerkungen)

Auftragsmenge: 80 - 100 g/m² pro Auftrag

Becherpistole: Düsengröße 1,4 - 1,6 mm, Luftdruck 2 - 3 bar

Airless: Düsengröße 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck 80 - 120 bar Airmix: Düsengröße 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck 50 - 80 bar,

Zerstäuberdruck 1,2 - 2 bar

Zwischenschliff Körnung: P320 - 400

Trocknung bei Raumtemp. (20°C) staubtrocken ca. 30 min.

griffest ca. 3 Std. schleifbar ca. 4 Std.

SYSTEMAUFBAU FÜR IMO-ZERTIFIZIERUNG

Untergrund	verschiedene Hölzer, MDF, Grundierfolie
Egalisierung	
Beize	
Haftgrund	Cromapur Isolierung 41963 (mehrere Aufträge)
Grundierung	Polycrom Füller 32006 (mehrere Aufträge)
Decklackierung	Cromapur Decklack hochglanz 44009-00

ANMERKUNGEN

Je nach Holz kann es vorkommen, dass mehrere Schichten notwendig sind – hier sollten vorher Versuche durchgeführt werden. Nach einer Trocknung von 8 Stunden muss ein sorgfältiger Lackschliff erfolgen, um eine ausreichende Haftung sicherzustellen. Bei Gießverarbeitung ist eine Wartezeit von ca. 30 min. bis zur Stabilisierung des Gießvorhangs zu beachten.

Achtung!

Bei der Verwendung als Isolierung, speziell auf Inhaltsstoffreichen Hölzern, Tropenhölzern wie Makassar, Teak etc., in der Hochglanz Polyesterbeschichtung ist eine Härterzugabe von 10% zwingend erforderlich!

FILMEIGENSCHAFTEN

DIN 53160 formaldehydfrei

Entspricht Speichel- und Schweißechtheit

ZUSÄTZE

Cromapur Verdünnung v47000

HALTBARKEIT

12 Monate im ungeöffneten Gebinde bei Raumtemperatur.

Hinweis:

Die vorliegenden Angaben dienen allein der Produktinformation. Sie entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden, insbesondere stellen sie keine Beratung dar. Absprachen mit unseren Außendienstmitarbeitern bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der ausdrücklichen schriftlichen Bestätigung durch die Verkaufsabteilung. Mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Ausgaben ihre Gültigkeit. Bitte neuestes Sicherheitsdatenblatt beachten.

Herausgeber: IVM Chemicals GmbH, Johannes-Kepler-Str. 3, D-71083 Herrenberg