

# Technisches Merkblatt

## ARTI-Spezialartikel ZZ3006

### Produktbeschreibung

Spezielles Zusatzmittel gegen Benetzungsstörungen, Krater und Fischäugen bei lösemittelhaltigen Lacksystemen. Wirkt gegen silikonverseuchte Untergründe oder bei Benetzungsstörungen bei der Aufarbeitung von alten, abgebeizten oder lackierten Möbeln.

### Technische Daten

<b>Bezeichnung:</b>	<b>ARTI-Spezialartikel</b>
<b>Artikelnummer alt:</b>	0808/4104
<b>Artikelnummer neu:</b>	ZZ3006
<b>Glanz:</b>	nicht anwendbar
<b>Festkörper:</b>	5,20%
<b>Dichte:</b>	0,804 g/ml
<b>Viskosität:</b>	12 Sek.
<b>Frostempfindlich:</b>	nein
<b>Haltbarkeit:</b>	12 Monate
	Gardner 60°
	Gewicht (theoretisch)
	DIN 4 mm / 20°
	ungeöffnet, bei 15-25°C

### Verarbeitung

Auftragstechnik: alle Spritzverfahren

Härter	Menge*	Verdünner	Viskosität DIN 4	Auftragsmenge	Topfzeit
--------	--------	-----------	------------------	---------------	----------

1-2 % Antisilikon dem Lack zusetzen, sorgfältig einröhren und anschließend im gewohnten Auftragsverfahren verarbeiten. Ersetzt das Anschleifen und Reinigen alter Lackoberflächen nicht.

Vor dem Einsatz muss die Wirksamkeit mit einer kleinen Menge Lack plus Antisilikon-Zusatz geprüft werden

\*) zu 100 Teilen Lack nach Volumen  
Vor Gebrauch gründlich aufrühren!

### Trocknung

Methode	Temperatur	Trocknungszeit	Bemerkungen:
---------	------------	----------------	--------------

Alle angegebene Trockenzeiten beziehen sich auf eine Raumtemperatur von 20°C, 65% rel. Luftfeuchte und ausreichender Be- und Entlüftung. Höhere Temperaturen bewirken eine Beschleunigung, tiefere Temperaturen (nicht unter 15°C) führen zu einer Verzögerung der Trocknung.

### Sicherheitshinweis

Bei Lagerung und Verarbeitung technische Information und Sicherheitsdatenblatt beachten! Sicherheitsdatenblatt gibt Auskunft über Inhaltsstoffe, die ein Gefahrenpotenzial beinhalten. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich. Alle aufgeführten Angaben gelten als Richtlinie. Viele Faktoren, die nicht in unserer Hand liegen, beeinflussen das Lackierergebnis. **Stets Probelackierung durchführen!**

**Version 12/2020**

### Sherwin-Williams Deutschland GmbH

Paul-Gerhardt-Str. 31 | D-42389 Wuppertal | Postfach 22 01 02 D-42371 Wuppertal | Fon +49 202 57 47 0 | Fax +49 202 55 51 82 | [www.sherwin-williams.eu](http://www.sherwin-williams.eu), [office.wuppertal@sherwin.com](mailto:office.wuppertal@sherwin.com) | Geschäftsführer: James M. Donchess • Dennis H. Karnstein • Adrian Leschnik  
USt-IdNr. DE814804204 | Steuer-Nr. 131 / 5930 / 1834 | Rechtsform GmbH | Sitz Wuppertal | Eingetragen HRB 20277 Amtsgericht Wuppertal  
Bankverbindung: JPMorgan AG | Konto-Nr.: 6161510513 (BLZ 501 108 00) | IBAN: DE52501108006161510513 | SWIFT BIC: CHASDEFX

### SW-COMPANY USE-OTHER

Australia | Belgium | Bulgaria | Canada | China | Czech Republic | Denmark | Estonia | Finland | France | Germany | Great Britain | Hungary | Iceland | Ireland | Italy | Latvia | Lithuania | New Zealand | Norway | Philippines | Poland | Portugal | Romania | Russia | Slovakia | Slovenia/Croatia | Spain | Sweden | Taiwan | Thailand | USA | Vietnam