

# Technisches Merkblatt

# ARTIMETALLIC SP3007

## Produktbeschreibung

ARTIMETALLIC-Basislacke sind pigmentierte 2K-PUR-Lacke auf Acrylharzbasis für metallischen Glanz auf allen glatten Untergründen. Hochwertige Pigmente und Bindemittel gewährleisten eine hervorragende Lichtbeständigkeit und Farbstabilität. Ideal zu kombinieren mit ARTITOP oder ARTICRYL-Brillant. ARTIMETALLIC erfüllt in Verbindung mit Colorecht-Überzug die EN 71-3 (Migration bestimmter Elemente) und ist speichel- und schweißecht nach früherer DIN 53160. Der Gesamtaufbau ist PVC-fest. **ARTIMIX-System.**

## Technische Daten

<b>Bezeichnung:</b>	<b>ARTIMETALLIC</b>	
<b>Artikelnummer alt:</b>	0611/Farbtone	
<b>Artikelnummer neu:</b>	SP3007-XXXX	
<b>Glanz:</b>	nicht anwendbar	Gardner 60°
<b>Festkörper:</b>	ca. 16 %	Gewicht (theoretisch)
<b>Dichte:</b>	0,920 g/ml	
<b>Viskosität:</b>	18-20 Sek.	DIN 4 mm / 20°C
<b>Frostempfindlich:</b>	nein	
<b>Haltbarkeit</b>	12 Monate	

## Verarbeitung

**Auftragstechnik:** alle Spritzverfahren

<b>Härter</b>	<b>Menge*</b>	<b>Verdünner</b>	<b>Viskosität DIN 4</b>	<b>Auftragsmenge</b>	<b>Topfzeit</b>
SV3000	5%	ST3001	15 Sek.	80-100g/m <sup>2</sup>	24 Stunden

\*) zu 100 Teilen Lack nach Volumen  
Vor Gebrauch gründlich aufrühren!

## Trocknung

<b>Methode</b>	<b>Temperatur</b>	<b>Trocknungszeit</b>	<b>Bemerkungen:</b>
Lufttrocknung	20°C	2 Stunden 24 Stunden	Überlackierbar stapelbar

Alle angegebenen Trockenzeiten beziehen sich auf eine Raumtemperatur von 20°C, 65% rel. Luftfeuchte und ausreichender Be- und Entlüftung. Höhere Temperaturen bewirken eine Beschleunigung, tiefere Temperaturen (nicht unter 15°C) führen zu einer Verzögerung der Trocknung.

## Sicherheitshinweis

Bei Lagerung und Verarbeitung technische Information und Sicherheitsdatenblatt beachten! Sicherheitsdatenblatt gibt Auskunft über Inhaltsstoffe, die ein Gefahrenpotenzial beinhalten. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich. Alle aufgeführten Angaben gelten als Richtlinie. Viele Faktoren, die nicht in unserer Hand liegen, beeinflussen das Lackierergebnis. **Stets Probelackierung durchführen!**  
**Version 12/2020**

### Sherwin-Williams Deutschland GmbH

Paul-Gerhardt-Str. 31 | D-42389 Wuppertal | Postfach 22 01 02 D-42371 Wuppertal | Fon +49 202 57 47 0 | Fax +49 202 55 51 82 | [www.sherwin-williams.eu](http://www.sherwin-williams.eu) , [office.wuppertal@sherwin.com](mailto:office.wuppertal@sherwin.com) | Geschäftsführer: James M. Donchess • Dennis H. Karnstein • Adrian Leschnik  
USt-IdNr. DE814804204 | Steuer-Nr. 131 / 5930 / 1834 | Rechtsform GmbH | Sitz Wuppertal | Eingetragen HRB 20277 Amtsgericht Wuppertal  
Bankverbindung: JPMorgan AG | Konto-Nr.: 6161510513 (BLZ 501 108 00) | IBAN: DE52501108006161510513 | SWIFT BIC: CHASDEFX