

## BESSEMER<sup>®</sup> VB-SUPER

### Korrosionsschutz-Deckanstrich

2532-a Mai 2022

#### 1. Beschreibung

**Produktart:** BESSEMER VB-SUPER ist ein hochwertiger Korrosionsschutz-Deckanstrich.

**Anwendungsbereich:** BESSEMER VB-SUPER ist eine Einkomponenten-Deckbeschichtung für metallische Untergründe, insbesondere bestens geeignet als Deckbeschichtung in der Umgebung von Ölfeuerungskaminen und in aggressiver Industriatmosphäre. VB-Super ist rauchgasfest, chemikalienbeständig, hat eine gute Haftung auf dem Untergrund und ist bei ausreichender Schichtstärke poren dicht, schwitzwasserbeständig und dauerelastisch.

**Zulassungen:** MA 39 (im System)

**Farbtöne:** 15 Standardfarbtöne lagernd (Farbtonkarte) Sonderfarbtöne auf Bestellung (Anfrage- Preisaufschlag)

**Lieferform:** 0,75 L, 2,5 L und 10 L, in Metallgebinden

#### 2. Technische Daten

**Bindemittelbasis:** Kombination hochpolymerer Kunststoffe auf Basis UV-stabilsierter Copolymere und spezieller Weichharze.

**Dichte:** je nach Farbton ca. 1,02-1,13 g/cm<sup>3</sup> (20° C)

**Flammpunkt:** über 21° C

**Festkörper:** ca. 55 %

**Empfohlene Trockenschichtstärke:** 30 - 45 µm pro Auftrag

**Lieferviskosität:** ca. 160 sec. DIN 4 mm Auslaufbecher (20° C)

**Verarbeitungsviskosität:** abhängig von der Verarbeitungsweise und Untergrundtemperatur.

**Glanzgrad:** Seidenglänzend

**Trocknung:** (bei 23° C, 50 % relativer Luftfeuchtigkeit und ca. 100 µm Nassfilmstärke)

staubtrocken: nach ca. 45 Minuten

griffest: nach ca. 2 Stunden

überstreichbar: nach ca. 6-8 Stunden

Hohe Luftfeuchtigkeit und/oder niedrige Temperaturen verzögern die Trocknung.

**Lagerung:** Bei Lagerung zwischen + 5° C und + 25° C im verschlossenen Originalgebinde mindestens 5 Jahre lagerfähig. Angebrochene Gebinde gut verschließen und vor Gebrauch gründlich aufrühren.

#### 3. Verarbeitung

**Allgemeines:** Alle Farbtöne sind untereinander in jedem Verhältnis mischbar.

**Auftragsverfahren:** Streichen, Rollen, Spritzen (Airless).

**Vorbereitung des Untergrundes:** Der Untergrund ist gemäß ÖNORM B2230 auf Tragfähigkeit und Eignung der Überstreichbarkeit zu überprüfen und vorzubereiten.

Bei Anstrichen auf noch nicht bewitterten und bewitterten verzinkten Flächen ist das Merkblatt 5 „Beschichtung auf Zink und verzinktem Stahl“ des Bundesausschusses Farbe und Sachwertschutz (BFS) zu beachten.

**Empfohlene Anstrichaufbauten:**

Dekor-anstrich ohne Korrosionsschutz	Zink und verzinkte Oberflächen sind entsprechend dem Merkblatt 5 des BFS für die Beschichtung vorzubereiten. Reinigung der zu streichenden Flächen von Verschmutzung jeder Art, wie Staub, Mörtelrückstände und Bauabfälle. Das Entfernen von Fett, Ruß und evtl. vorhandenen Bitumenrückständen erfolgt mit BESSEMER CLEAN W15. Anschließend 2 x BESSEMER VB-SUPER in gewünschtem Farbton ohne Grundierung auftragen.
--------------------------------------	--

**BESSEMER<sup>®</sup> VB-SUPER**  
Korrosionsschutz-Deckanstrich

2532-a Mai 2022

Neuanstrich	Der Untergrund ist auf Metalltype und Abwitterungsgrad zu prüfen, Oberflächenverunreinigungen sind besonders zu beachten. Zink und verzinkte Oberflächen sind entsprechend dem Merkblatt 5 des BFS für die Beschichtung vorzubereiten. Reinigung der zu streichenden Flächen von Verschmutzung jeder Art, wie Staub, Mörtelrückstände und Bauabfälle. Das Entfernen von Fett, Ruß und evtl. vorhandenen Bitumenrückständen erfolgt mit BESSEMER CLEAN W15. Rauchgasablagerungen und Korrosionsprodukte sind durch Hochdruckreinigung zu entfernen. Nicht abgewitterte Zinkoberflächen sind dünn-schichtig mit BESSEMER AQUA R PRIMER zu grundieren! Bei ausreichend abgewitterten Zinkblechen wird BESSEMER RS GRUND als Erstanstrich verwendet.
Erneuerungsanstrich:	Erneuerungsanstrich: Der Altanstrich ist auf Eignung und Überstreichbarkeit zu überprüfen, dabei sind Schichtstärke, Haftung, Tragfähigkeit, Produktqualität, Anstrichsystem und Art des metallischen Untergrundes besonders zu beachten. Reinigung der zu streichenden Flächen von Rost, Ruß, nicht mehr festhaftenden Farben, Mörtelrückständen und sonstigen Verunreinigungen mit Spachtel und Drahtbürste oder mit sonstigen geeigneten Werkzeugen. Danach gründlich entstauben. Rauchgasablagerungen und Korrosionsprodukte sind durch Hochdruckreinigung zu entfernen. Anstriche mit zu hohen Trockenfilmstärken, schlechter Haftung auf dem Untergrund, mit Riss- und Blasenbildung oder großflächig abplatzenden Stellen sind restlos zu entfernen. Als Grundierung wird eine Schicht BESSEMER RS GRUND aufgebracht.

**Verarbeitungshinweise:** Vor Gebrauch sorgfältig aufrühren. **Streichfertig!** Ggf. nur die vorgesehene Spezialverdünnung verwenden (max. 3%). Nicht bei Temperaturen unter + 5° C verarbeiten.

**Verbrauch:** ca. 100 – 150 g/m<sup>2</sup> (8-12m<sup>2</sup>/L) je Auftrag ergeben ca. 30 - 45 µm Trockenfilmstärke.

**Überarbeitbar:** mit BESSEMER VB-SUPER, oder BESSEMER AQUA SUPER.

**Verdünnung:** BESSEMER UNITHIN

**Reinigung der Arbeitsgeräte:** Sofort nach Gebrauch mit der verwendeten Verdünnung oder mit BESSEMER CLEAN W15.

**4. Besondere Hinweise**

Sicherheitsdatenblatt beachten. Nur die vorgesehene Spezialverdünnung verwenden. Bei neuverlegten, verzinkten Stahlblechen, ist eine optimale Entfettung der zu beschichtenden Oberfläche unbedingt durchzuführen!

Wir weisen darauf hin, dass aus produkttechnischen Gründen, abhängig von Umwelteinflüssen und Farbton, im Laufe der Zeit Farbtonveränderungen auftreten können, die aber weder als qualitätsmindernd, noch als Produktmangel einzustufen sind.

**Entsorgung:** Abfallschlüssel-Nummer nach EAK und AVV: 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle).

Nicht restentleerte Gebinde und Materialreste ordnungsgemäß entsorgen (Sonderabfall-Sammelstelle). Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Nicht in Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen.

**Gefahrenklasse nach VbF:** Entfällt.

**ADR/RID:** Entfällt.

*Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklungs- und Anwendungstechnik zusammengestellt und sind generell unverbindlich. Die angeführten Beschichtungsaufbauten und Untergründe sind als mögliche Beispiele zu verstehen. Angesichts der Vielzahl der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen ist im Einzelfall eine fachgerechte Prüfung vorzunehmen. In Zweifelsfällen bitten wir Sie, unsere technische Beratung in Anspruch zu nehmen. Im Übrigen haften wir nach unseren Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen*