

|           |   |   |
|-----------|---|---|
| <b>D</b>  | Originalbetriebsanleitung - Kantenfräse | 6 |
| <b>GB</b> | Original operating manual - Edge router | 9 |

## OFK 500 Q



| Kantenfräse<br>Edge router<br>Affleureuse                                | Serien-Nr.<br>Serial no.<br>N° de série |
|--|---|
| OFK 500 Q  | 489434                                  |
| Jahr der CE-Kennzeichnung:<br>Year of CE mark:<br>Année du marquage CE : | 2000                                    |

**(D) EG-Konformitätserklärung.** Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass dieses Produkt mit allen relevanten Anforderungen folgender Richtlinien, Normen oder normativen Dokumenten übereinstimmt: 2006/42/EG, 2004/108/EG (bis 19.04.2016), 2014/30/EU (ab 20.04.2016), 2011/65/EU, EN 60745-1:2009, EN 60745-2-17:2010, EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011, EN 55014-2:1997+Corrigendum 1997+A1:2001+A2:2008, EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009, EN 61000-3-3:2013.

**(GB) EC-Declaration of Conformity:** We declare under sole responsibility that this product complies with all the relevant requirements in the following Directives, standards and normative documents: 2006/42/EG, 2004/108/EG (until 19.04.2016), 2014/30/EU (from 20.04.2016), 2011/65/EU, EN 60745-1:2009, EN 60745-2-17:2010, EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011, EN 55014-2:1997+Corrigendum 1997+A1:2001+A2:2008, EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009, EN 61000-3-3:2013.

**(F) Déclaration de conformité CE.** Nous certifions, sous notre propre responsabilité, que ce produit satisfait aux exigences des directives, normes ou documents correspondants suivants : 2006/42/CE, 2004/108/CE (jusqu'au 19.04.2016), 2014/30/UE (à partir du 20.04.2016), 2011/65/UE, EN 60745-1:2009, EN 60745-2-17:2010, EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011, EN 55014-2:1997+Corrigendum 1997+A1:2001+A2:2008, EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009, EN 61000-3-3:2013.

**(E) Declaración de conformidad CE.** Declaramos bajo nuestra responsabilidad que este producto cumple todos los requisitos relevantes de las siguientes directivas, normas o documentos normativos: 2006/42/CE, 2004/108/CE (hasta el 19.04.2016), 2014/30/UE (a partir del 20.04.2016), 2011/65/UE, EN 60745-1:2009, EN 60745-2-17:2010, EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011, EN 55014-2:1997+Corrigendum 1997+A1:2001+A2:2008, EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009, EN 61000-3-3:2013.

**(I) Dichiarazione di conformità CE.** Dichiariamo sotto nostra unica responsabilità che il presente prodotto è conforme a tutti i requisiti di rilevanza definiti dalle seguenti direttive, norme o documenti normativi: 2006/42/CE, 2004/108/CE (fino al 19.04.2016), 2014/30/UE (a partire dal 20.04.2016), 2011/65/UE, EN 60745-1:2009, EN 60745-2-17:2010, EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011, EN 55014-2:1997+Corrigendum 1997+A1:2001+A2:2008, EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009, EN 61000-3-3:2013.

**(NL) EG-conformiteitsverklaring.** Wij verklaren en stellen ons ervoor verantwoordelijk dat dit product volledig voldoet aan de volgende normen en normatieve documenten: 2006/42/EG, 2004/108/EG (tot 19.04.2016), 2014/30/EU (vanaf 20.04.2016), 2011/65/EU, EN 60745-1:2009, EN 60745-2-17:2010, EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011, EN 55014-2:1997+Corrigendum 1997+A1:2001+A2:2008, EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009, EN 61000-3-3:2013.

**(S) EG-förklaring om överensstämmelse.** Vi förklarar på eget ansvar att denna produkt uppfyller alla krav enligt följande direktiv, normer eller normgivande dokument: 2006/42/EG, 2004/108/EG (till 19.04.2016), 2014/30/EU (fr o m 20.04.2016), 2011/65/EU, EN 60745-1:2009, EN 60745-2-17:2010, EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011, EN 55014-2:1997+Corrigendum 1997+A1:2001+A2:2008, EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009, EN 61000-3-3:2013.

**(FIN) EU-vaatimusten mukaisuusvakuutus.** Täten vakuutamme vastavastavamme siitä, että tämä tuote on seuraavien direktiivien, normien

tai normiasiakirjojen asiaankuuluvien vaatimusten mukainen: 2006/42/EY, 2004/108/EY (19.04.2016 asti), 2014/30/EU (20.04.2016 alkaen), 2011/65/EU, EN 60745-1:2009, EN 60745-2-17:2010, EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011, EN 55014-2:1997+Corrigendum 1997+A1:2001+A2:2008, EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009, EN 61000-3-3:2013.

**(DK) EU-overensstemmelseserklæring:** Vi erklærer med eneansvar, at dette produkt er i overensstemmelse med alle relevante krav i følgende direktiver, standarder eller normative dokumenter: 2006/42/EF, 2004/108/EF (til 19.04.2016), 2014/30/EU (fra 20.04.2016), 2011/65/EU, EN 60745-1:2009, EN 60745-2-17:2010, EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011, EN 55014-2:1997+Corrigendum 1997+A1:2001+A2:2008, EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009, EN 61000-3-3:2013.

**(N) EU-samsvarserklæring.** Vi erklærer under eget ansvar at dette produkt er i samsvar med alle relevante krav i følgende standarder, normer og normdokumenter: 2006/42/EF, 2004/108/EF (til 19.04.2016), 2014/30/EU (fra 20.04.2016), 2011/65/EU, EN 60745-1:2009, EN 60745-2-17:2010, EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011, EN 55014-2:1997+Corrigendum 1997+A1:2001+A2:2008, EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009, EN 61000-3-3:2013.

**(P) Declaração de conformidade CE.** Sob nossa inteira responsabilidade, declaramos que este produto está de acordo com todas as exigências relevantes das seguintes directivas, normas ou documentos normativos: 2006/42/CE, 2004/108/CE (até 19.04.2016), 2014/30/UE (a partir de 20.04.2016), 2011/65/UE, EN 60745-1:2009, EN 60745-2-17:2010, EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011, EN 55014-2:1997+Corrigendum 1997+A1:2001+A2:2008, EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009, EN 61000-3-3:2013.

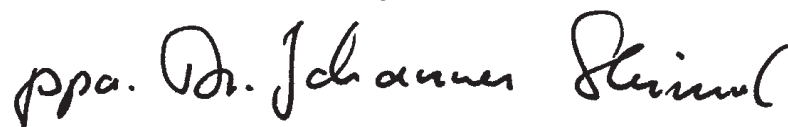
**(RUS) Декларация соответствия ЕС.** Мы со всей ответственностью заявляем, что данная продукция соответствует всем применимым требованиям следующих стандартов и нормативных документов: 2006/42/EG, 2004/108/EG (до 19.04.2016), 2014/30/EU (с 20.04.2016), 2011/65/EU, EN 60745-1:2009, EN 60745-2-17:2010, EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011, EN 55014-2:1997+Corrigendum 1997+A1:2001+A2:2008, EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009, EN 61000-3-3:2013.

**(CZ) ES prohlášení o shodě.** Prohlašujeme s veškerou odpovědností, že tento výrobek je ve shodě se všemi příslušnými požadavky následujících směrnic, norem nebo normativních dokumentů: 2006/42/ES, 2004/108/ES (do 19.04.2016), 2014/30/EU (od 20.04.2016), 2011/65/EU, EN 60745-1:2009, EN 60745-2-17:2010, EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011, EN 55014-2:1997+Corrigendum 1997+A1:2001+A2:2008, EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009, EN 61000-3-3:2013.

**(PL) Deklaracja o zgodności z normami UE.** Niniejszym oświadczamy na własną odpowiedzialność, że produkt ten spełnia wszystkie obowiązujące wymogi następujących dyrektyw, norm lub dokumentów normatywnych: 2006/42/EG, 2004/108/EG (do 19.04.2016), 2014/30/UE (od 20.04.2016), 2011/65/UE, EN 60745-1:2009, EN 60745-2-17:2010, EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011, EN 55014-2:1997+Corrigendum 1997+A1:2001+A2:2008, EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009, EN 61000-3-3:2013.

#### **Festool GmbH**

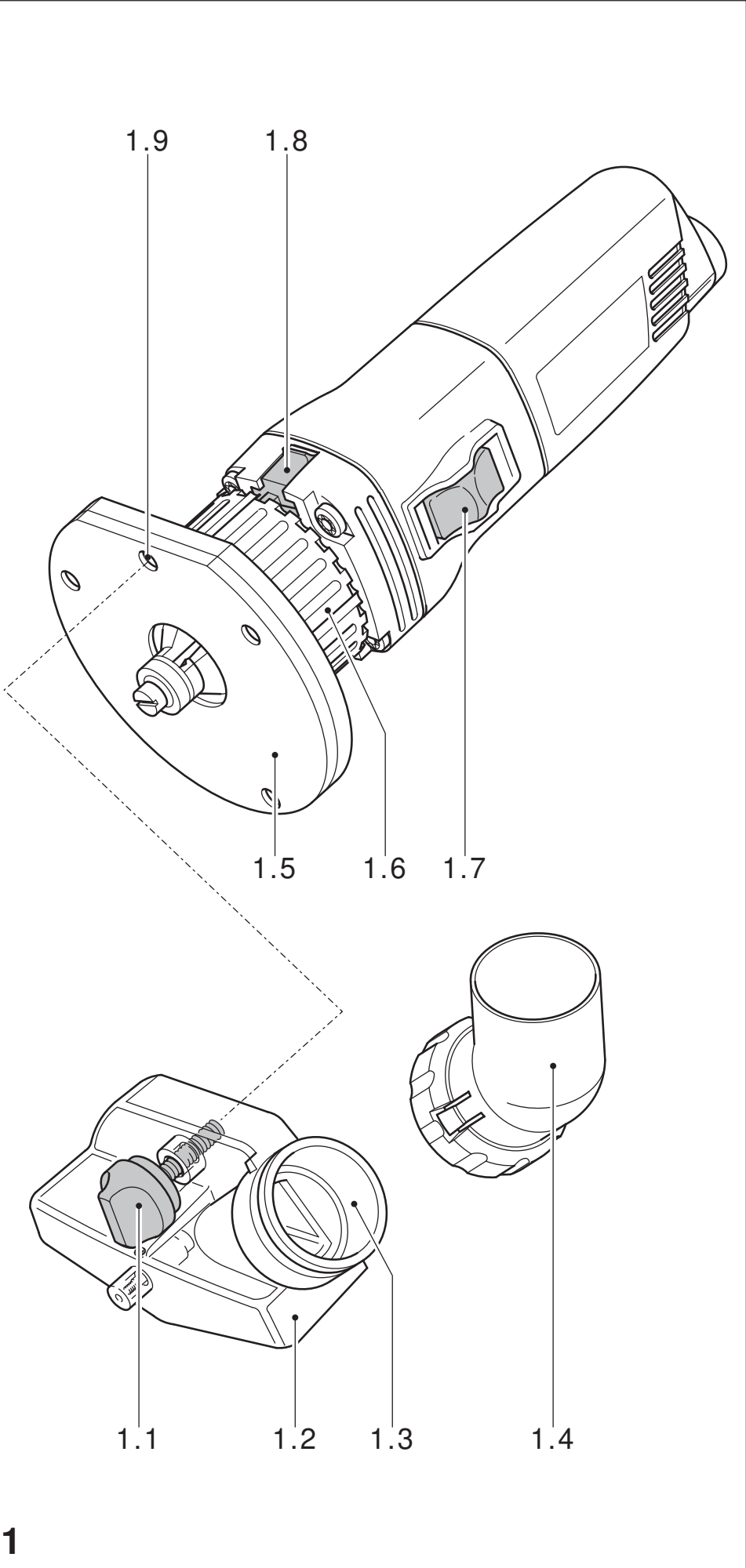
Wertstr. 20, D-73240 Wendlingen

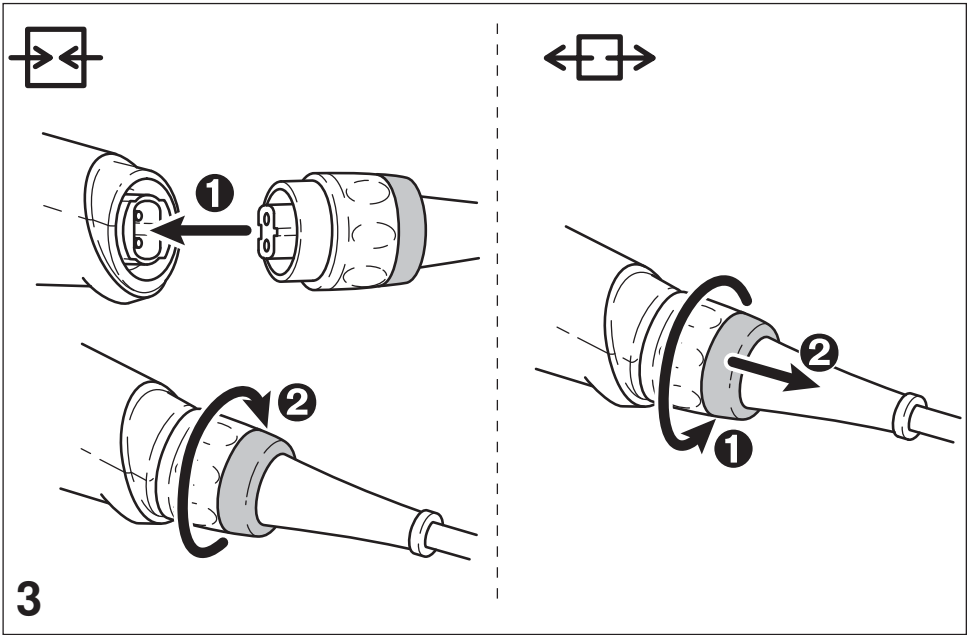
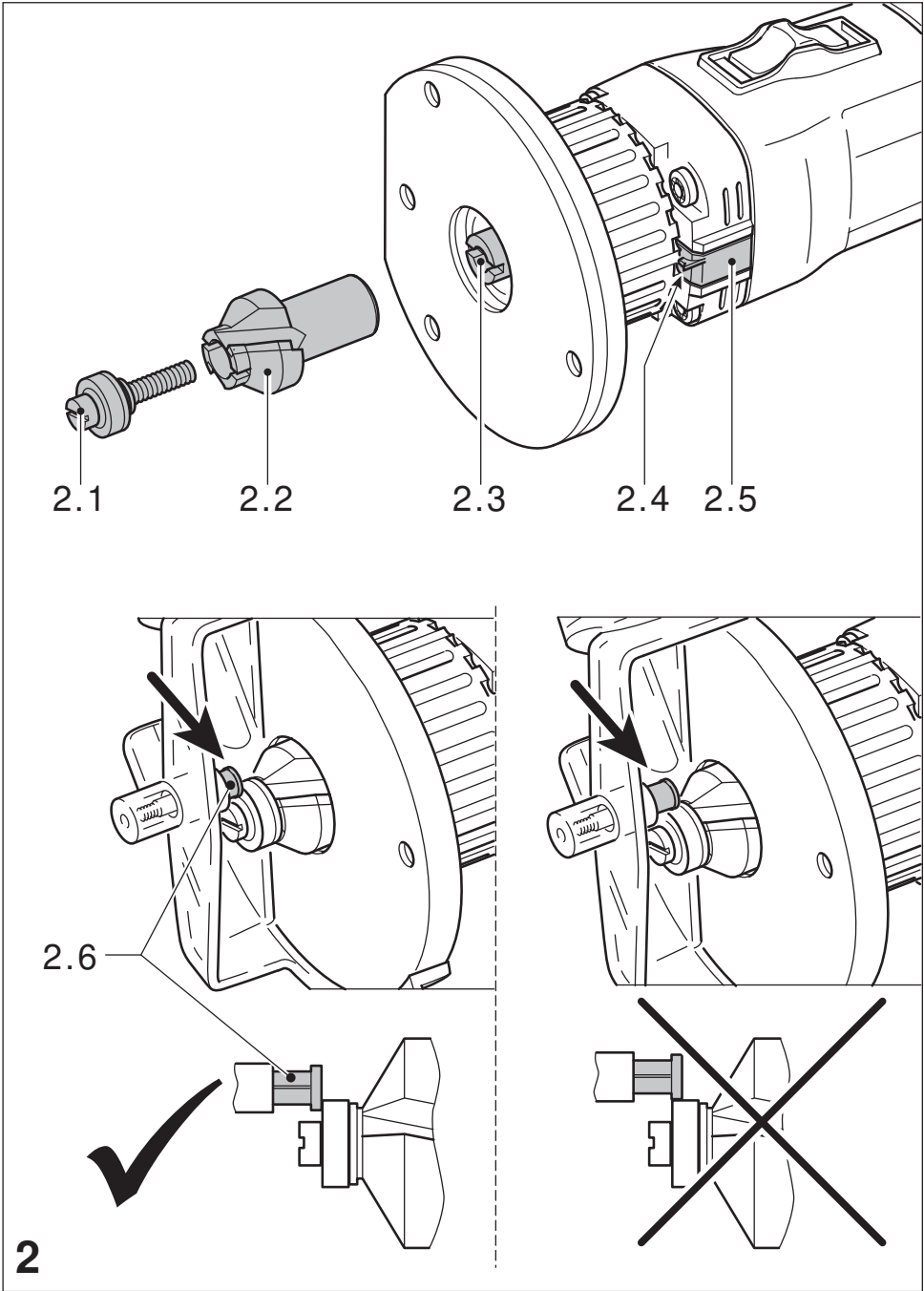


Dr. Johannes Steimel

2015-03-24

Leiter Forschung, Entwicklung, technische Dokumentation





## Kantenfräse

| Technische Daten                    | OFK 500 Q                |
|-------------------------------------|--------------------------|
| Leistungsaufnahme                   | 450 W                    |
| Drehzahl der Antriebswelle          | 28.000 min <sup>-1</sup> |
| max. Durchmesser des Fräswerkzeuges | 27 mm                    |
| Gewicht                             | 1,5 kg                   |
| Schutzklasse                        | □/II                     |

Die angegebenen Abbildungen befinden sich am Anfang dieser Bedienungsanleitung.

### Symbole



Warnung vor allgemeiner Gefahr



Gehörschutz tragen!



Schutzbrille tragen!



Anleitung/Hinweise lesen!

## 1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die OFK 500 Q ist bestimmungsgemäß vorgesehen zum Bündigfräsen und Profilfräsen von Holz, Kunststoff und ähnlichen Werkstoffen.



Für Schäden und Unfälle bei nicht bestimmungsgemäßem Gebrauch haftet der Benutzer.

## 2 Sicherheitshinweise

### 2.1 Allgemeine Sicherheitshinweise



**WARNUNG!** Lesen Sie sämtliche Sicherheitshinweise und Anweisungen. Fehler bei der Einhaltung der Warnhinweise und Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen.

**Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf.**

Der in den Sicherheitshinweisen verwendete Begriff „Elektrowerkzeug“ bezieht sich auf netzbetriebene Elektrowerkzeuge (mit Netzkabel) und auf akkubetriebene Elektrowerkzeuge (ohne Netzkabel).

### 2.2 Maschinenspezifische Sicherheitshinweise

- Halten Sie das Elektrowerkzeug nur an den isolierten Griffflächen, da die Messerwelle das eigene Netzkabel treffen kann. Der Kontakt mit einer spannungsführenden Leitung kann auch

metallene Geräteteile unter Spannung setzen und zu einem elektrischen Schlag führen.

- **Befestigen und sichern Sie das Werkstück mittels Zwingen oder auf andere Art und Weise an einer stabilen Unterlage.** Wenn Sie das Werkstück nur mit der Hand oder gegen Ihren Körper halten, bleibt es labil, was zum Verlust der Kontrolle führen kann.
- Maschine nur mit vorschriftsmäßig montiertem Führungstisch **(1.5)** und mit Schutzhaube **(1.2)** betreiben.
- Maschine nur mit verriegeltem Einstellring (siehe Kapitel 4.2) betreiben.
- Verwenden Sie nur Fräswerkzeuge, die nach EN 847 für Drehzahlen von mindestens 30.000 min<sup>-1</sup> zugelassen sind. Rissige Fräswerkzeuge oder solche, die ihre Form verändert haben, dürfen nicht verwendet werden.
- Achten Sie auf einen festen Sitz des Fräswerkzeuges und überprüfen Sie dessen einwandfreien Lauf.
- Nur originales Festool-Zubehör verwenden.

## 2.3 Sicherheitshinweise Fräser

### a) Technische Daten

Siehe Aufdruck auf dem Werkzeug.

Werkzeug wurde in Übereinstimmung mit EN 847-1 hergestellt.

### b) Bestimmungsgemäße Verwendung

**Vorschubart:** MAN (Manueller Vorschub).

**Drehzahl:** Die auf dem Werkzeug angegebene Höchstdrehzahl darf nicht überschritten werden, bzw. der Drehzahlbereich muss eingehalten werden.

**Werkstoffe:** Holz, Kunststoff.

**Achtung:** Für Schäden und Unfälle bei nicht bestimmungsgemäßem Gebrauch haftet der Benutzer!

### c) Sicherheitshinweise

Beachten Sie die Sicherheitshinweise Ihrer Maschine.

Beachten Sie die in ihrem Land gültigen Sicherheitsvorschriften.

Werkzeuge mit sichtbaren Rissen, mit stumpfen oder beschädigten Schneiden dürfen nicht verwendet werden ---> **Lebensgefahr!**

Die Spannflächen müssen frei von Verschmutzungen, Fett, Öl und Wasser sein.

Werkzeug so aufspannen, dass kein Lösen beim Betrieb erfolgen kann. Stecken Sie das Fräswerkzeug so weit wie möglich bzw. bis zur Markierung am Fräserschaft in die Spannzange.

Nur entgegen der Drehrichtung des Werkzeuges (Gegenlauf) fräsen.

### d) **Wartung und Pflege**

Nur Original-Festool-Ersatzteile verwenden. Reparaturen und Schleifarbeiten dürfen nur von Festool-Kundendienstwerkstätten oder von Sachkundigen ausgeführt werden.

Die Konstruktion des Werkzeuges darf nicht verändert werden.

Werkzeug regelmäßig entharzen und reinigen (Reinigungsmittel mit pH-Wert zwischen 4,5 bis 8). Stumpfe Schneiden können an der Spanfläche bis zu einer minimalen Schneidendicke von 1 mm nachgeschliffen werden.

### 2.4 **Emissionswerte**

Die nach EN 60745 ermittelten Werte betragen typischerweise:

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Schalldruckpegel          | 79 dB(A) |
| Schalleistungspegel       | 90 dB(A) |
| Messunsicherheitszuschlag | K = 3 dB |



Gehörschutz tragen!

Schwingungsgesamtwerte (Vektorsumme dreier Richtungen) ermittelt entsprechend EN 60745:

|                                     |                           |
|-------------------------------------|---------------------------|
| Schwingungsemissionswert (3-achsig) | $a_h < 2,5 \text{ m/s}^2$ |
| Unsicherheit                        | $K = 1,5 \text{ m/s}^2$   |

Die angegebenen Emissionswerte (Vibration, Geräusch)

- dienen dem Maschinenvergleich,
- eignen sich auch für eine vorläufige Einschätzung der Vibrations- und Geräuschbelastung beim Einsatz,
- repräsentieren die hauptsächlichen Anwendungen des Elektrowerkzeugs.

Erhöhung möglich bei anderen Anwendungen, mit anderen Einsatzwerkzeugen oder ungenügend gewartet. Leerlauf- und Stillstandszeiten der Maschine beachten!

### 3 **Elektrischer Anschluss und Inbetriebnahme**

Die Netzspannung muss mit der Spannung auf dem Leistungsschild übereinstimmen.



Schalten Sie die Maschine vor dem Anschließen oder Lösen der Netzanschlussleitung stets aus!

Anschließen und Lösen der Netzanschlussleitung siehe Bild 3.

Der Schalter **(1.7)** dient zum Ein-/Ausschalten (I = EIN, 0 = AUS).

### 4 **Einstellungen an der Maschine**



Ziehen Sie vor allen Arbeiten an der Maschine den Netzstecker aus der Steckdose!

#### 4.1 **Schutzhaube montieren**

Schutzhaube **(1.2)** mit dem Drehknopf **(1.1)** an der Gewindebohrung **(1.9)** des Führungstisches befestigen.



Der Stift **(2.6)** muss an der Stirnseite (nicht am Umfang!) des Kugellagers anliegen.

#### 4.2 **Einstellring verriegeln/entriegeln**

Der Einstellring **(1.6)** lässt sich mit dem Arretierschieber **(1.8)** verriegeln:

- Arretier-Schieber nach vorne schieben = Einstellring verriegeln,
- Arretier-Schieber nach hinten schieben = Einstellring entriegeln.



Maschine nur mit verriegeltem Einstellring betreiben!

#### 4.3 **Frästiefe einstellen**

- Einstellring **(1.6)** entriegeln.
- Durch Drehen des Einstellringes die gewünschte Frästiefe einstellen (Drehung nach links = geringere Frästiefe, Drehung nach rechts = größere Frästiefe). Ein Verdrehen des Einstellrings um eine Aussparung bewirkt eine Zu- bzw. Abnahme der Frästiefe um 0,1 mm.
- Einstellring verriegeln.

#### 4.4 **Fräswerkzeug wechseln**

- Einstellring **(1.6)** entriegeln.
- Einstellring drehen, bis die Nase **(2.4)** gegenüber einer Aussparung des Einstellrings liegt.
- Arretier-Taste **(2.5)** drücken und Fräswerkzeug **(2.2)** drehen, bis die Arretier-Taste einrastet und dadurch die Spindel **(2.3)** arretiert. Arretier-Taste gedrückt halten.
- Schraube **(2.1)** öffnen.
- Fräswerkzeug **(2.2)** entnehmen.
- Neues Fräswerkzeug einsetzen.
- Schraube **(2.1)** fest anziehen.
- Arretier-Taste loslassen und Einstellring verriegeln.



#### 4.5 Absaugung



Schließen Sie die Maschine stets an eine Absaugung an.

Mit dem Absaug-Adapter (1.4) kann die Maschine an ein Festool-Absauggerät angeschlossen werden.

- Absaug-Adapter (1.4) auf den Absaugstutzen (1.3) der Schutzhaube stecken.
- Absaugschlauch (Ø 27 mm) an dem Absaug-Adapter anschließen.

#### 5 Arbeiten mit der Maschine



Befestigen Sie das Werkstück immer so, dass es sich beim Bearbeiten nicht bewegen kann.

Stellen Sie die gewünschte Frästiefe ein und führen Sie die Maschine mit gleichmäßigem Vorschub an der Werkstückkante entlang.

Achten Sie darauf, dass der Führungstisch und das Kugellager des Fräswerkzeuges stets am Werkstück anliegen.

#### 6 Warten und Pflegen



Ziehen Sie vor allen Arbeiten an der Maschine den Netzstecker aus der Steckdose!

Halten Sie Maschine und Kühlluftöffnungen stets sauber.

Alle Wartungs- und Reparaturarbeiten, die ein Öffnen des Motorgehäuses erfordern, dürfen nur von einer autorisierten Kundendienstwerkstatt durchgeführt werden.



#### Kundendienst und Reparatur:

Nur durch Hersteller oder durch Servicewerkstätten. Nächstgelegene Adresse unter: [www.festool.com/Service](http://www.festool.com/Service)



Nur original Festool Ersatzteile verwenden! Bestell-Nr. unter [www.festool.com/Service](http://www.festool.com/Service)

#### 7 Zubehör, Werkzeuge



Verwenden Sie zu Ihrer eigenen Sicherheit nur original Festool-Zubehör und Ersatzteile.

Festool bietet für jeden Anwendungsfall das passende Zubehör, Schleif- und Poliermittel an. Die Bestellnummern für Zubehör und Werkzeuge finden Sie in Ihrem Festool-Katalog oder im Internet unter „[www.festool.com](http://www.festool.com)“.

#### 8 Entsorgung

Werfen Sie Elektrowerkzeuge nicht in den Hausmüll! Führen Sie die Geräte, Zubehör und Verpackungen einer umweltgerechten Wiederverwertung zu. Beachten Sie dabei die geltenden nationalen Vorschriften.

**Nur EU:** Gemäß Europäischer Richtlinie über Elektro- und Elektronik-Altgeräte und Umsetzung in nationales Recht, müssen verbrauchte Elektrowerkzeuge getrennt gesammelt und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

#### Informationen zur REACH:

[www.festool.com/reach](http://www.festool.com/reach)



## Edge router

| Technical data                | OFK 500 Q  |
|-------------------------------|------------|
| Wattage                       | 450 W      |
| Drive shaft rotating speed    | 28,000 rpm |
| Max. Diameter of milling tool | 27 mm      |
| Weight                        | 1.5 kg     |
| Degree of protection          | □ / II     |

The specified illustrations can be found at the beginning of the operating instructions.

## Symbols



Warning of general danger



Wear ear protection!



Wear protective goggles!



Read the Operating Instructions/Notes!

### 1 Intended use

The OFK 500 Q is intended for flush trimming and profiling of wood, plastic and similar materials.



The user is liable for damage and injury resulting from incorrect usage!

### 2 Safety instructions

#### 2.1 General Safety



**WARNING!** Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

**Save all warnings and instructions for future reference.**

The term „power tool“ in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

#### 2.2 Tool-specific safety rules

- **Hold the power tool by insulated gripping surfaces only, because the cutter may contact its own cord.** Cutting a “live” wire may make exposed metal parts of the power tool “live” and could give the operator an electric shock.
- **Use clamps or another practical way to secure and support the workpiece to a stable platform.** Holding the work by your hand or against the body leaves it unstable and may lead to loss of control.

- Do not operate the machine unless the guiding table **(1.5)** and the safety hood **(1.2)** have been correctly installed.
- Do not operate the machine unless the setting ring gauge is locked (see chapter 4.2).
- Only use milling tools that are EN 847 certified for rotating speeds of at least 30.000 rpm. Tools that are cracked or misshapen must not be used.
- Ensure that the milling tool is firmly seated and check that it runs smoothly.
- Only use original Festool accessories.
- Only for AS/NZS: The tool shall always be supplied via residual current device with a rated residual current of 30 mA or less.

### 2.3 Safety instructions Cutter

#### a) Technical data

See imprint on tool.

Tool manufactured to comply with EN 847-1.

#### b) Correct use

**Type of feed:** MAN (manual feed).

**Speed:** Do not exceed the maximum speed specified on the tool and/or keep to the speed range.

**Materials:** Wood, plastic.

**Warning:** The operator is liable for damages and accidents caused by incorrect use!

#### c) Safety instructions

Pay attention to the safety instructions included with your tool.

Pay attention to the safety regulations applicable on your country.

Do not use tools with noticeable cracks, blunt or damaged cutting edges ---> **danger to live!**

The clamping surfaces must be free of dirt, grease, oil and water.

Clamp the tool so that it cannot come loose during work.

Insert the router into the clamping collet as far as possible or as far as the mark on the router shank. Only mill in the opposite direction of rotation of the tool (counter-rotation).

#### c) Maintenance and care

Use only original Festool spare parts.

Repairs and grinding work may only be carried out by Festool service centres or qualified experts. Do not alter the construction of the tool.

Clean tool regularly and remove all resin (use detergents with a pH value between 4.5 and 8). Blunt cutting edges can be re-ground to a minimum cutting edge thickness of 1 mm on the face.

## 2.4 Noise and vibration information

The typical values determined in accordance with EN 60745 are:

|                                 |          |
|---------------------------------|----------|
| Sound-pressure level            | 79 dB(A) |
| Sound-power level               | 90 dB(A) |
| Measuring uncertainty allowance | K = 3 dB |



Wear ear protection!

Overall vibration levels (vector sum for three directions) measured in accordance with EN 60745:

|                                   |                           |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Vibration emission level (3-axis) | $a_h < 2,5 \text{ m/s}^2$ |
| Uncertainty                       | $K = 1,5 \text{ m/s}^2$   |

The specified emissions values (vibration, noise)

- are used to compare machines.
- They are also used for making preliminary estimates regarding vibration and noise loads during operation.
- They represent the primary applications of the power tool.

Increase possible for other applications, with other insertion tools or if not maintained adequately. Take note of idling and downtimes of machine!

## 3 Power supply and start-up

The line voltage and frequency must correspond with the data on the ratings plate!



Always switch the machine off before connecting or disconnecting the mains lead!

See Fig. 3 for connection and disconnection of the power cable.

Switch (1.7) serves as an On/Off switch (I = ON, 0 = OFF).

## 4 Machine settings



Always remove the power supply plug from the socket before carrying out any work on the machine.

### 4.1 Install safety hood

Attach safety hood (1.2) to threaded hole (1.9) in guiding table (1.1).



The pin (2.6) must rest on the end face (not on the circumference!) of the ball bearing guide.

### 4.2 Locking/unlocking setting ring gauge

The setting ring gauge (1.6) is locked using the sliding catch (1.8):

- Push sliding catch to front = lock setting ring gauge,

- Push sliding catch to back = unlock setting ring gauge.



Do not operate machine unless setting ring gauge is locked!

### 4.3 Adjust milling depth

- Unlock setting ring gauge (1.6).
- Set the required milling depth by adjusting the setting ring gauge (turn anticlockwise = decrease milling depth, turn clockwise = increase milling depth). Turning the setting ring gauge by 1 notch increases or decreases the milling depth by 0.1 mm.
- Lock setting ring gauge.

### 4.4 Replacing the milling tool

- Unlock setting ring gauge (1.6).
- Turn setting ring gauge until the pin (2.4) is opposite a notch in the setting ring gauge.
- Press the locking button (2.5) and rotate the milling tool (2.2), until the locking button engages and therefore locks the spindle (2.3) in position. Hold down the locking button.
- Undo screw (2.1).
- Remove milling tool (2.2).
- Insert new milling tool.
- Tighten screw (2.1).
- Release locking button and lock setting ring gauge.

### 4.5 Dust extraction



Always connect the machine to a dust extractor.

The machine can be connected to a Festool extractor using the extraction adapter (1.4).

- Attach extraction adapter (1.4) to extraction connection piece (1.3) on the safety hood.
- Attach suction hose (Ø 27 mm) to suction adapter.

## 5 Working with the machine



Always secure the workpiece in such a manner that it cannot move while being sawed.

Set the required milling depth and steadily guide the machine along the edge of the workpiece, ensuring that the guiding table and the milling tool ball bearing are in contact with the workpiece at all times.

## 6 Maintenance and care



Always remove the power supply plug from the socket before carrying out any work on the machine.

Always keep the machine and the ventilation slots clean.

All maintenance and repair work which requires the motor casing to be opened may only be carried out by an authorised service centre.



**Customer service and repair.** Only through manufacturer or service workshops: Please find the nearest address at: [www.festool.com/Service](http://www.festool.com/Service)



Use only original Festool spare parts! Order No. at: [www.festool.com/Service](http://www.festool.com/Service)

## 7 Accessories, tools



For your own safety, use only original Festool accessories and spare parts.

Festool offers the appropriate accessories, sanding and polishing attachments for every application. The accessory and tool order number can be found in the Festool catalogue or on the Internet under “[www.festool.com](http://www.festool.com)”.

## 8 Disposal

Do not throw the power tool in your household waste! Dispose of machines, accessories and packaging at an environmentally-responsible recycling centre. Observe the valid national regulations.

**EU only:** In accordance with European Directive on waste electrical and electronic equipment and implementation in national law, used electric power tools must be collected separately and handed in for environmentally friendly recycling.

### Information on REACH:

[www.festool.com/reach](http://www.festool.com/reach)