

Stadox VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580.

Das Multitalent.



Der neue Stadox VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580 ist ein wahres Multitalent. Sein Einsatz lässt hinsichtlich Untergrund und Verarbeitung keine Wünsche offen. Er ist ebenso geeignet für einzelne Fahrzeugteile wie für die komplette Pkw-Reparaturlackierung.

Top-Highlights

- **Ideal für die wirtschaftliche Pkw-Lackierung**
- **Leichte Verarbeitung direkt auf Metall**
- **Gut geeignet auch auf Kunststoffteilen**

- Produktivität**
- Optische Erscheinung**
- Anwenderfreundlichkeit**

- Zu verwenden als Nass-in-Nass Füller oder als Füller mit Zwischenschliff
- Mit guten Schleifeigenschaften – nass oder trocken
- Geeignet auf blankem Metall wie Stahl, Zink und Aluminium, sowie allen Werksgrundierungen und Kunststoffteilen
- Guter Korrosionsschutz
- Auch unter Polyester-Spritzspachtel U1100 einsetzbar
- Exzellente Haftung
- Kurze Abluftzeiten
- Sorgt für einen guten Decklackstand beim Einsatz von Standoblue und Standohyd Plus Basecoat
- Erhältlich in den Farbtönen hellgrau und schwarz



Untergrund (Metall)

- Ausgehärtete Lackierung, geschliffen
- Standox Polyester-Produkte, geschliffen
- Gründlich gereinigte Werksgrundierung und KTL, fein bzw. nicht geschliffen
- Nur Original-Ersatzteile mit Werksgrundierung (KTL) erfordern keinen Anschliff vor Applikation von Standox VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580.
- Stahl, verzinkter Stahl oder weiches Aluminium, gereinigt und geschliffen
- UP-GF-Untergründe, gereinigt und geschliffen

Untergrund (Plastik)

- Neue Pkw-Kunststoffteile außen

Vorbereitung / Reinigung



Untergrundvorbereitung beachten! Siehe Standox Lackiersystem S1



Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen.

3:1 mit Standox HS-Härtern

20 - 23% Standox VOC-Verdünnung
15-16 s / DIN 4 mm / 20 °C
33-37 s / ISO 4 mm / 20 °C

Wenn zwei einzelne Spritzgänge aufgetragen werden, ist eine Zwischenabluft von 5 - 10 Minuten erforderlich.

Verarbeitung: Nass-in-Nass-Grundierfüller auf Metall



5:1 mit allen
Standox VOC-Härtern
Potlife 45 -90 min / 18-22 °C



30% Standox VOC-Verdünnung
16-18 s / DIN 4 mm / 20 °C
37-45 s / ISO 4 mm / 20 °C



0,5 + 1
Compliant 1.3 - 1.4 mm
1,8 - 2,0 bar Eingangsdruck
1 - 2 = 30 - 50 micron



0,5 + 1
HVLP 1.3 - 1.4 mm
0,7 bar Zerstäubedruck
1 - 2 = 30 - 50 micron



15 - 20 min /
18-22 °C Endabluft



Standocryl VOC-Autolacke oder
Standohyd Plus / Standoblue
Basecoat mit Standocryl VOC-
Klarlacken

Verarbeitung: Nass-in-Nass-Grundierfüller auf Plastik



5:1 mit allen
Standox VOC-Härtern
Potlife 45 -90 min / 18-22 °C



40% Standox VOC-Plastik-
Additiv U7590
18 - 20 s / DIN 4mm / 20 °C
45 - 53 s / ISO 4 mm / 20 °C



0,5 + 1
Compliant 1.3 - 1.4 mm
1,8 - 2,0 bar Eingangsdruck
1 - 2 = 30 - 50 micron



0,5 + 1
HVLP 1.3 - 1.4 mm
0,7 bar Zerstäubedruck
1 - 2 = 30 - 50 micron



15 - 20 min /
18-22 °C Endabluft



Standocryl VOC-Autolacke oder
Standohyd Plus / Standoblue
Basecoat mit Standocryl VOC-
Klarlacken

Verbindliche Verarbeitungshinweise entnehmen Sie bitte dem TM 1602

