

| VOC-Klarlacke | Matt ca. 20% | Seidenmatt ca. 40% | Halbglänzend ca. 60% | Glänzend ca. 80% | VOC- Härter | HS- Härter |
|---|-----------------|-----------------------|-------------------------|---------------------|---|---------------------------------|
| Standocryl VOC-HS-Klarlack HS9520 Stadox Spezial-Matt | 270g +730g | 360g +640g | 410g +590g | 440g +560g | — | 2:1 mit Stadox HS-Härtern |
| Standocryl VOC-2K-Klarlack K9550 Stadox Spezial Matt | 280g +720g | 340g +660g | 410g +590g | 470g +530g | 4:1 mit Stadox VOC-Härtern +5% Standocryl VOC-2K-Additiv | — |
| Standocryl VOC-Easy-Klarlack K9510 Stadox Spezial Matt | 270g +730g | 330g +670g | 380g +620g | 480g +520g | 3:1 mit Stadox VOC-Easy- Härtern | — |

Einflussfaktoren auf den Glanzgrad:

Der Einsatz unterschiedlicher Härter, Verdünnungen, Auftragsarten, Trocknungsbedingungen und Schichtdicken führt zu unterschiedlichen Glanzgraden (bis zu 20%).

Höherer Glanzgrad

- Härter mit höherem Festkörperanteil
- Kürzerer Härter
- Kürzere Verdünnung
- Höhere Verarbeitungsviskosität
- Höhere Trockenschichtdicke
- Kürzere Ablüftzeiten
- Beschleunigte Trocknung

Niedriger Glanzgrad

- Härter mit niedrigerem Festkörperanteil
- Längerer Härter
- Längere Verdünnung
- Niedrigere Verarbeitungsviskosität
- Niedrigere Trockenschichtdicke
- Längere Ablüftzeiten
- Lufttrocknung