

## Mattierung von Standocryl VOC-Klarlacken mit Standox Spezial Matt

Alle nachfolgenden Empfehlungen beziehen sich ausschließlich auf Stoßstangen und die Reparaturlackierung von Anbauteilen. Für Ganzlackierungen und die farbtongenaue Reparaturlackierung von besonderen matten OEM-Farbtönen verwenden Sie ausschließlich eine Mischung von Standocryl VOC-HS-Klarlack K9520 gem. Lackiersystem S14.

### Beispiel:

$$\begin{aligned}
 &\text{Standocryl VOC-HS-Klarlack K9520} && 410\text{g} \\
 &\text{Standex Spezial Matt} && + 590\text{g} \quad +2:1 \text{ Standox HS-Härter} \\
 &&& \underline{\underline{= 1.000\text{g}}} = \text{Glanzgrad ca. 40\%}
 \end{aligned}$$

VOC-Klarlacke	Matt ca. 20%	Seidenmatt ca. 40%	Halbglänzend ca. 60%	Glänzend ca. 80%	VOC- Härter	HS- Härter
<b>Standocryl VOC-Xtra-Klarlack K9560</b> <b>Standex Spezial Matt</b>	290g +710g	360g +640g	430g +570g	560g +440g	4:1 mit Standox VOC-Härtern +5% VOC-2K- Additiv	—
<b>Standocryl VOC-Express-Klarlack K9530</b> <b>Standex Spezial Matt</b>	290g +710g	350g +650g	420g +580g	590g +410g	4:1 mit Standox VOC-Härtern +10% VOC- Verdünnungen	—
<b>Standocryl VOC-Premium-Klarlack K9540</b> <b>Standex Spezial Matt</b>	320g +680g	400g +600g	450g +550g	490g +510g	4:1 mit Standox VOC-Härtern +15% VOC- Verdünnungen	—
<b>Standocryl VOC-Premium-Klarlack K9540</b> <b>Standex Spezial Matt</b>	300g +700g	390g +610g	440g +560g	490g +510g	—	2:1 mit Standex HS-Härtern
<b>Standocryl VOC-HS-Klarlack K9520</b> <b>Standex Spezial-Matt</b>	320g +680g	410g +590g	460g +540g	480g +520g	4:1 mit Standox VOC-Härtern +15% VOC- Verdünnungen	—

VOC-Klarlacke	Matt ca. 20%	Seidenmatt ca. 40%	Halbglänzend ca. 60%	Glänzend ca. 80%	VOC- Härter	HS- Härter
<b>Standocryl VOC-HS-Klarlack HS9520</b> <b>Standex Spezial-Matt</b>	270g +730g	360g +640g	410g +590g	440g +560g	—	2:1 mit Standex HS-Härtern
<b>Standocryl VOC-2K-Klarlack K9550</b> <b>Standex Spezial Matt</b>	280g +720g	340g +660g	410g +590g	470g +530g	4:1 mit Standox VOC-Härtern +5% Standocryl VOC-2K-Additiv	—
<b>Standocryl VOC-Easy-Klarlack K9510</b> <b>Standex Spezial Matt</b>	270g +730g	330g +670g	380g +620g	480g +520g	3:1 mit Standox VOC-Easy- Härtern	—

## Einflussfaktoren auf den Glanzgrad:

Der Einsatz unterschiedlicher Härter, Verdünnungen, Auftragsarten, Trocknungsbedingungen und Schichtdicken führt zu unterschiedlichen Glanzgraden (bis zu 20%).

### Höherer Glanzgrad

- Härter mit höherem Festkörperanteil
- Kürzerer Härter
- Kürzere Verdünnung
- Höhere Verarbeitungsviskosität
- Höhere Trockenschichtdicke
- Kürzere Ablüftzeiten
- Beschleunigte Trocknung

### Niedriger Glanzgrad

- Härter mit niedrigerem Festkörperanteil
- Längerer Härter
- Längere Verdünnung
- Niedrigere Verarbeitungsviskosität
- Niedrigere Trockenschichtdicke
- Längere Ablüftzeiten
- Lufttrocknung