

Mattierung von Standocryl VOC-Autolack mit Standox Spezial Matt

Mischungsverhältnis (in Gewichtsprozent)		Glanzeinheiten (GE) nach DIN 67530
Standocryl VOC Autolack	Standex Spezial Matt	60°-Winkel
100 Teile	10 - 40 Teile	ca. 80 - 90 GE*
100 Teile	40 - 80 Teile	ca. 60 - 80 GE*
100 Teile	80 - 100 Teile	ca. 50 - 60 GE*

* = Je nach Farbton, helle Farbtöne neigen in der Regel zu stärkerem Glanzabfall bei Zugabe von Standox Spezial Matt als dunklere Farbtöne. Der Glanzgrad wird durch weitere Faktoren beeinflusst, siehe Tabelle Einflussfaktoren auf den Glanzgrad.

Einflussfaktoren auf den Glanzgrad:

Der Einsatz unterschiedlicher Härter, Verdünnungen, Auftragsarten, Trocknungsbedingungen und Schichtdicken führen zu unterschiedlichen Glanzgraden (bis zu 20%).

Höherer Glanzgrad

Härter mit höherem Festkörperanteil
Kürzerer Härter
Kürzere Verdünnung
Höhere Verarbeitungsviskosität
Höhere Trockenschichtdicke
Kürzere Abluftzeiten
Beschleunigte Trocknung

Niedriger Glanzgrad

Härter mit niedrigerem Festkörperanteil
Längerer Härter
Längere Verdünnung
Niedrigere Verarbeitungsviskosität
Niedrigere Trockenschichtdicke
Längere Abluftzeiten
Lufttrocknung